

Outil	Brouette 2 roues		
Date	20/01/2026	Version	1.1 page n° 1 / 9
Feuille	Préambule		



## Avant de commencer

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

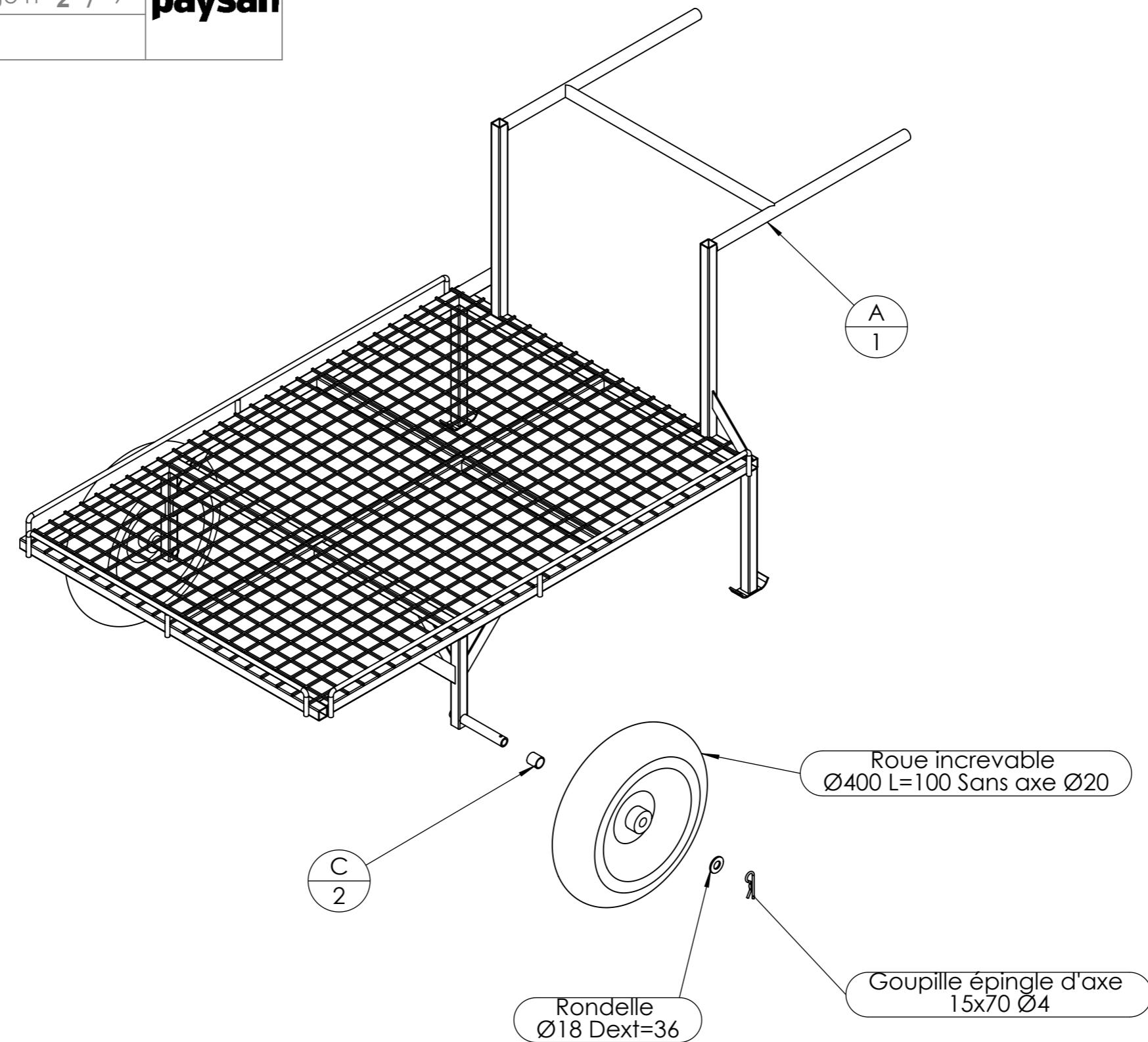
L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.  
[\(https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations\)](https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations)

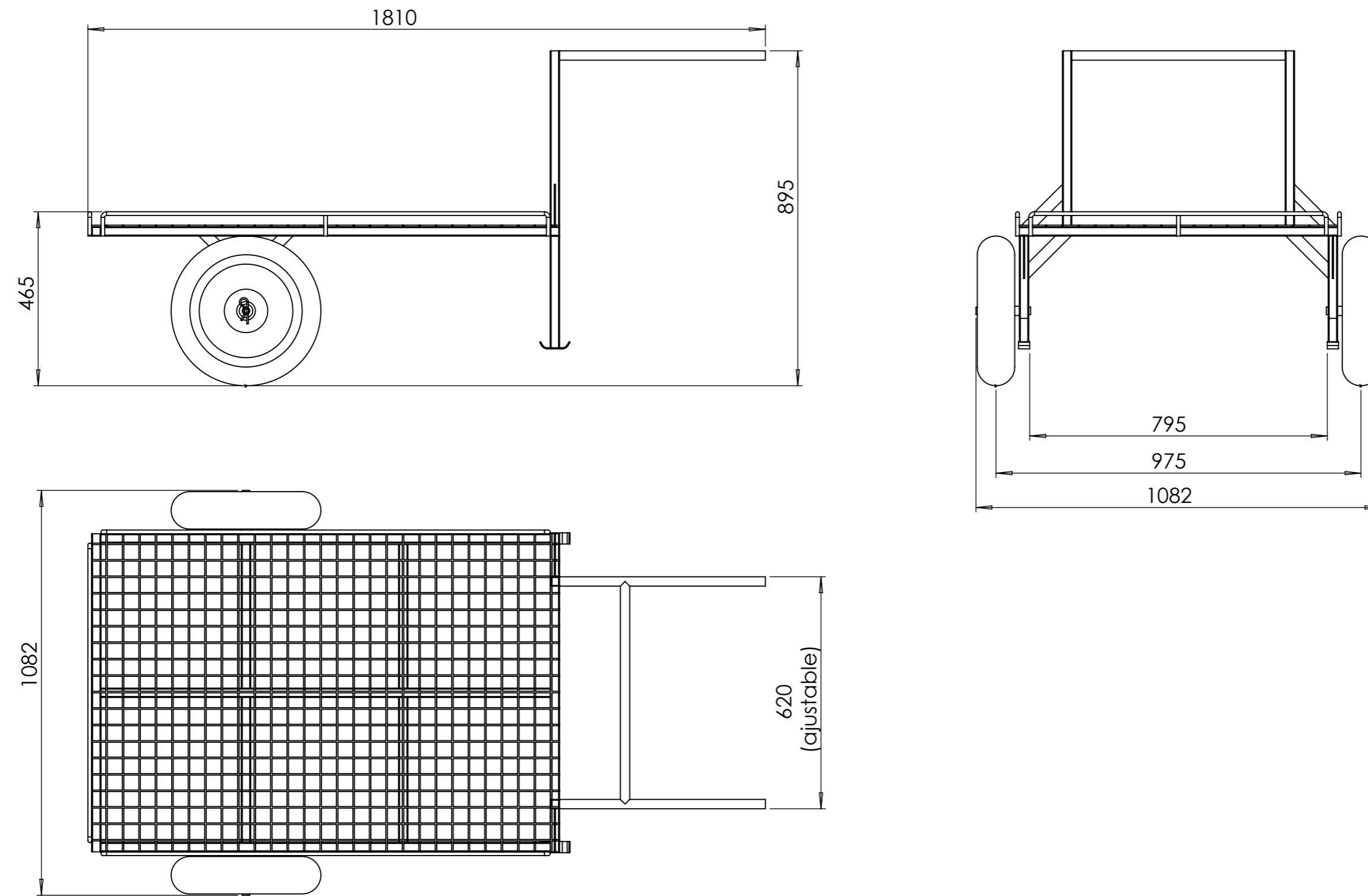
**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.  
 Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

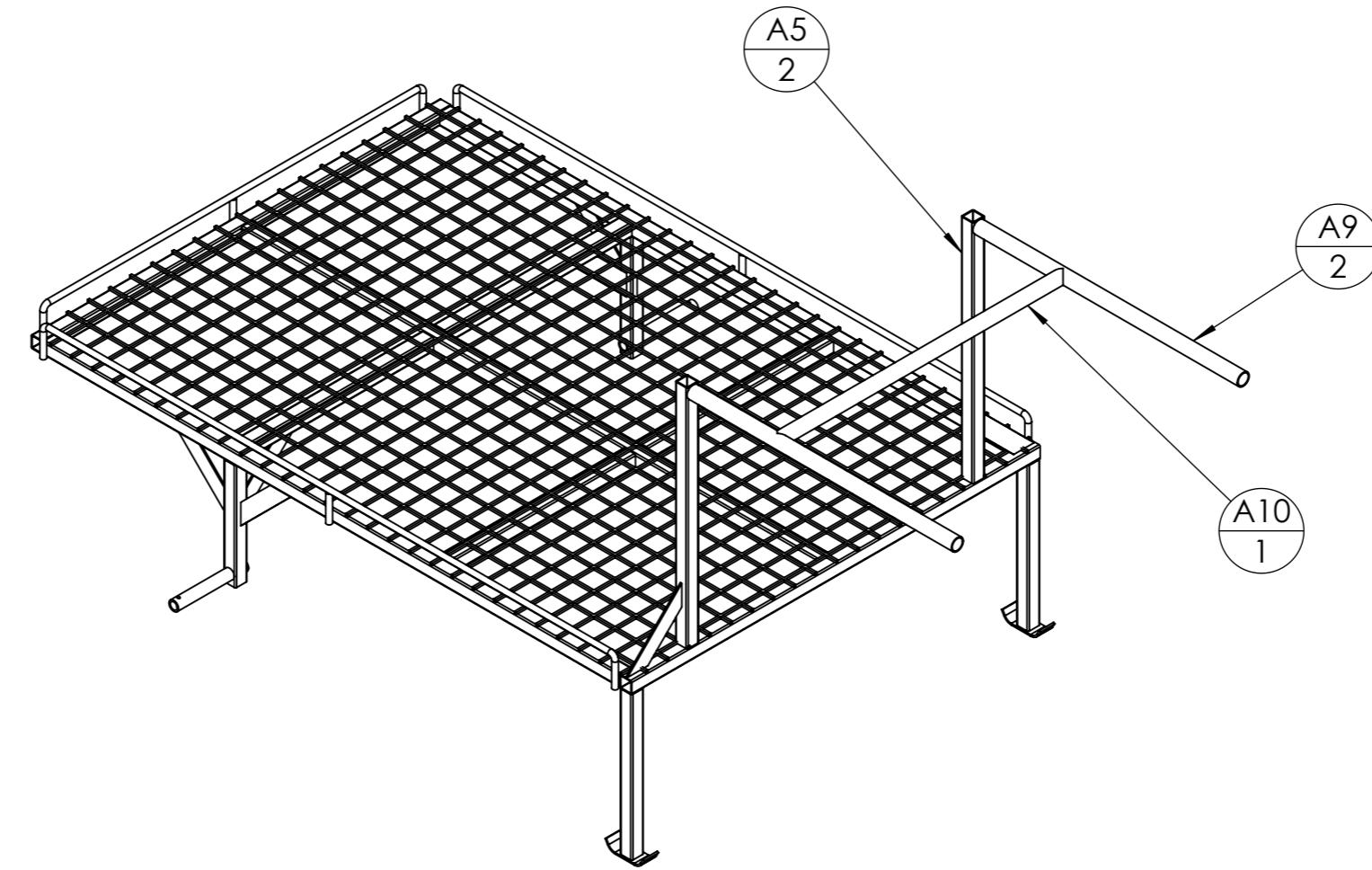
<https://www.latelierpaysan.org/>

<https://forum.communspeysans.org/>



repère	Désignation	Quantité
A	Châssis brouette 2 roues	1
C	Entretoise tube rond 25x2 mm L 25 mm	2
Roue increvable	Roue increvable Ø400 L=100 Sans axe Ø20	2
Goupille épingle d'axe	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4	2
Rondelle	Rondelle Ø18 série MU	2





La conception de cet outil permet une adaptation ergonomique lors de la fabrication en adaptant la longueur des pièces suivantes.

### 3 variables sont adaptables :

- La largeur entre poignées ( **A10** ) : *moins d'effort dans les épaules*
- La hauteur des poignées ( **A5** ) : *pour avoir les bras tendus*
- La longueur des poignées ( **A9** ) : *Ne pas se taper les tibias*

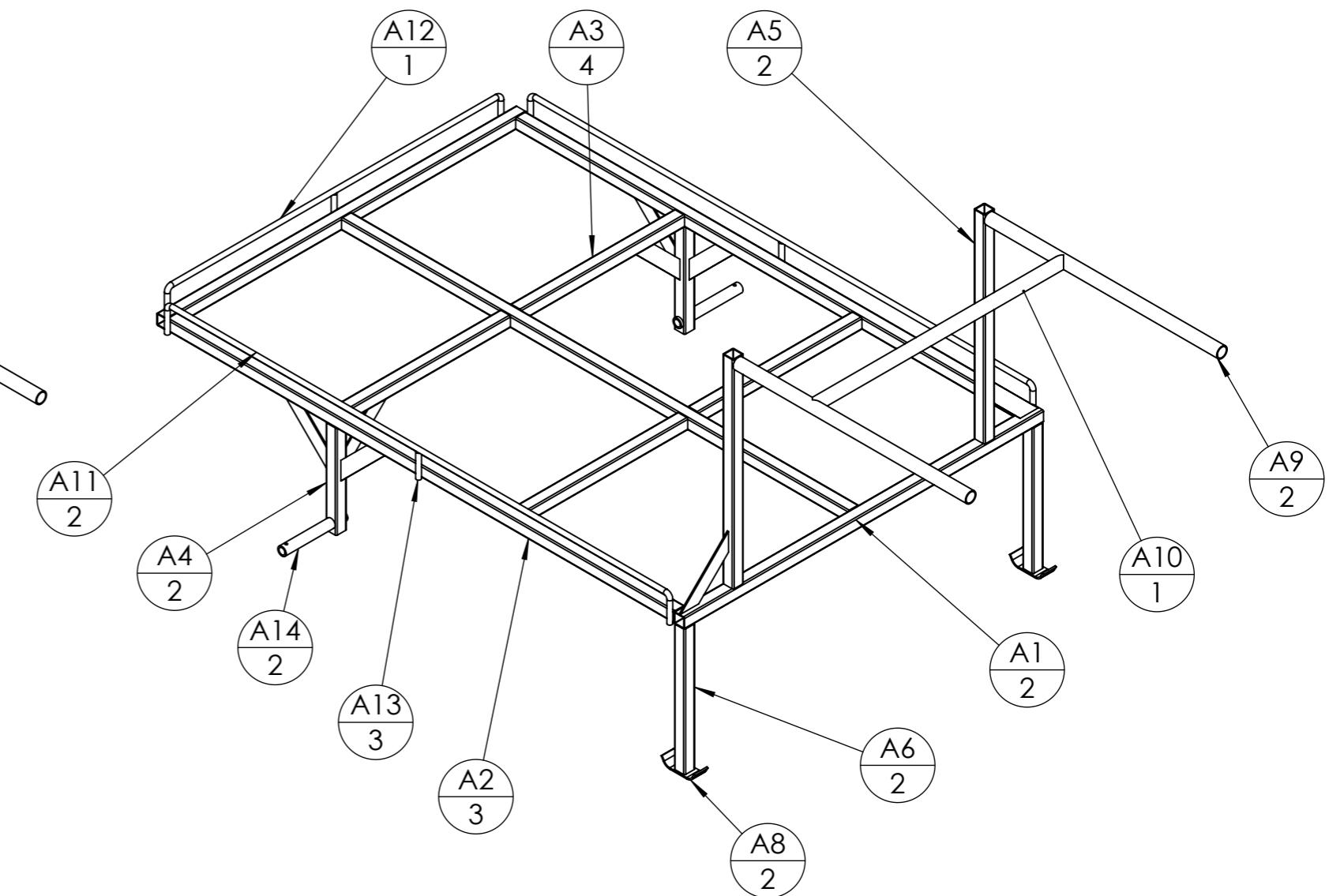
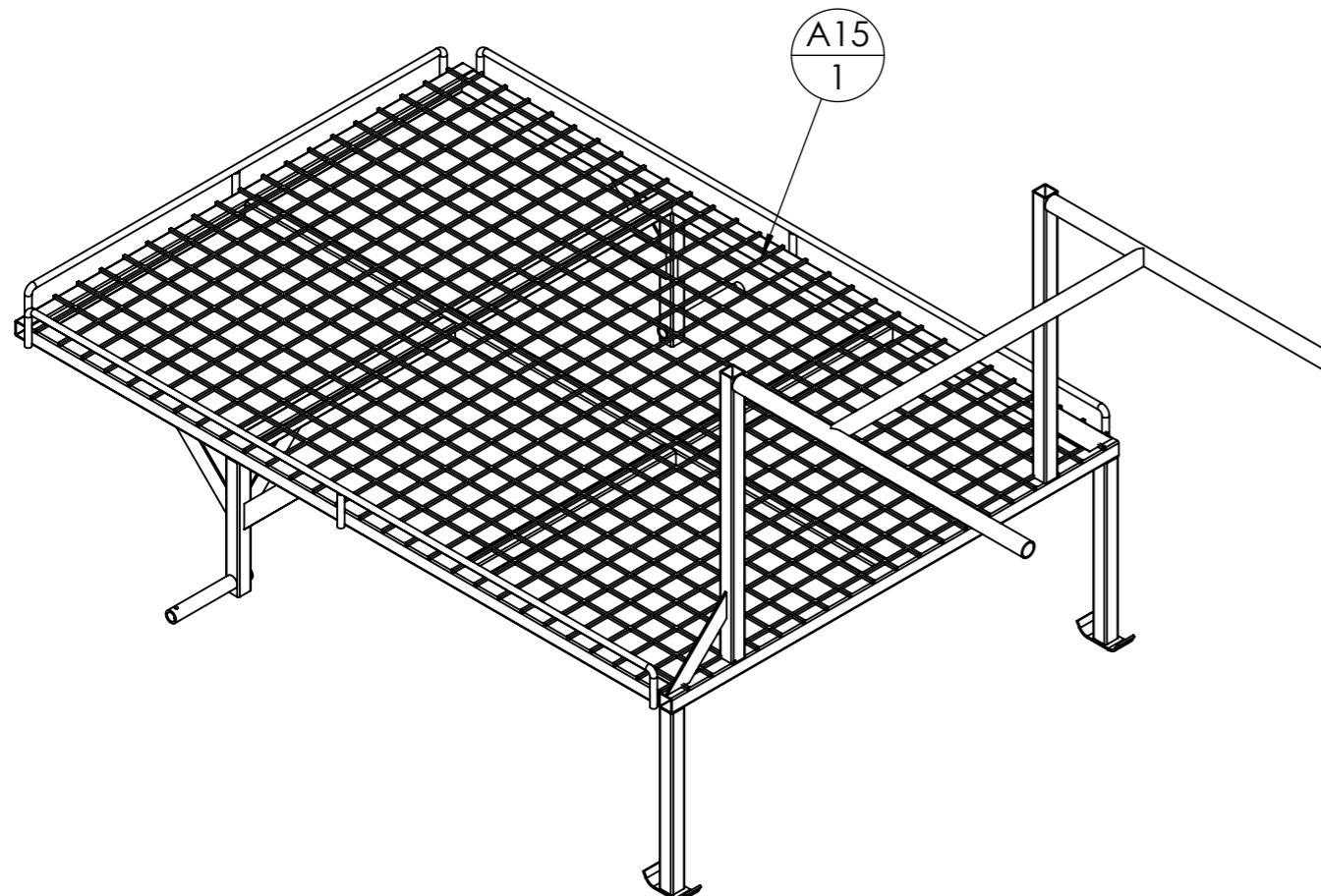
### Conditions d'usages optimales :

- Avoir le plateau de la brouette à plat lors du déplacement.
- Avoir les bras tendus et peu écartés lors du déplacement.
- Charger la brouette par l'arrière et la décharger par l'avant.
- Une hauteur du plateau entre 400 et 600 mm.

	Equation
Hauteur poignée ( <b>A5</b> )	Hauteur du poing - Hauteur du plateau
Longueur poignée ( <b>A9</b> )	(Longueur d'un pas/2) +150mm
Ecart poignées ( <b>A10</b> )	Distance entre les poings + 100mm

**Tableau valeurs indicatives selon la taille**

Dimensions (mm)	1 % pop.	5 % pop.	50 % pop.	95 % pop.	99 % pop.
Stature / taille	1487	1551	1706	1861	1925
Hauteur du poing	666	695	766	837	866
Longueur d'un pas	600	620	680	740	780
Longueur A5 (non testé)	266	295	366	437	466
Longueur A9 (non testé)	450	460	490	520	540

**Vue sans grillage**


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Ep. tôlerie	Qté
A1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		850	1186		2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		1200	1674		3
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		387.5	541		4
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		220	297		2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		470	656		2
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		298.5	416		2
A7	Fer plat 30 x 3	45°	45°		160	91		8
A8	Fer plat 30 x 3	60°	0°		94.6	66		2
A9	tube rond 25 x 2	0°	0°		550	620		2
A10	tube rond 25 x 2	-	-		595	650		1
A11	fer rond Ø10	90°	0°		1301.4	797		2
A12	fer rond Ø10	90°	0°		898.9	551		1
A13	fer rond Ø10	0°	0°		55	34		3
A14	tube étiré rond 20 x 3	0°	0°	1x Ø14 ; 2x Ø5 ;	146	182		2
A15	Grillage ondulé galvanisé 1250 x 850, maille 40mm Ø4					5669	4	1

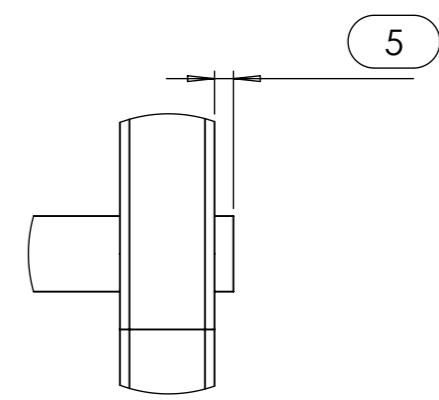
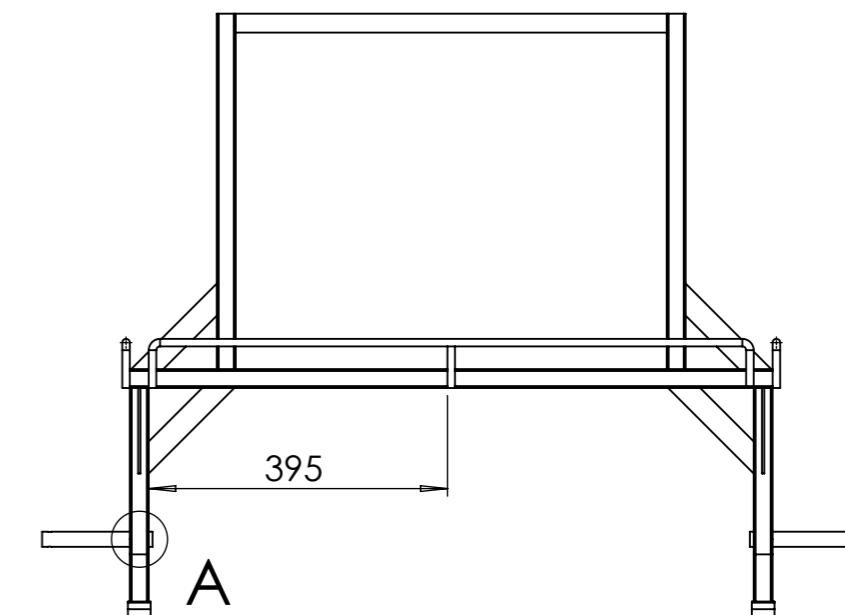
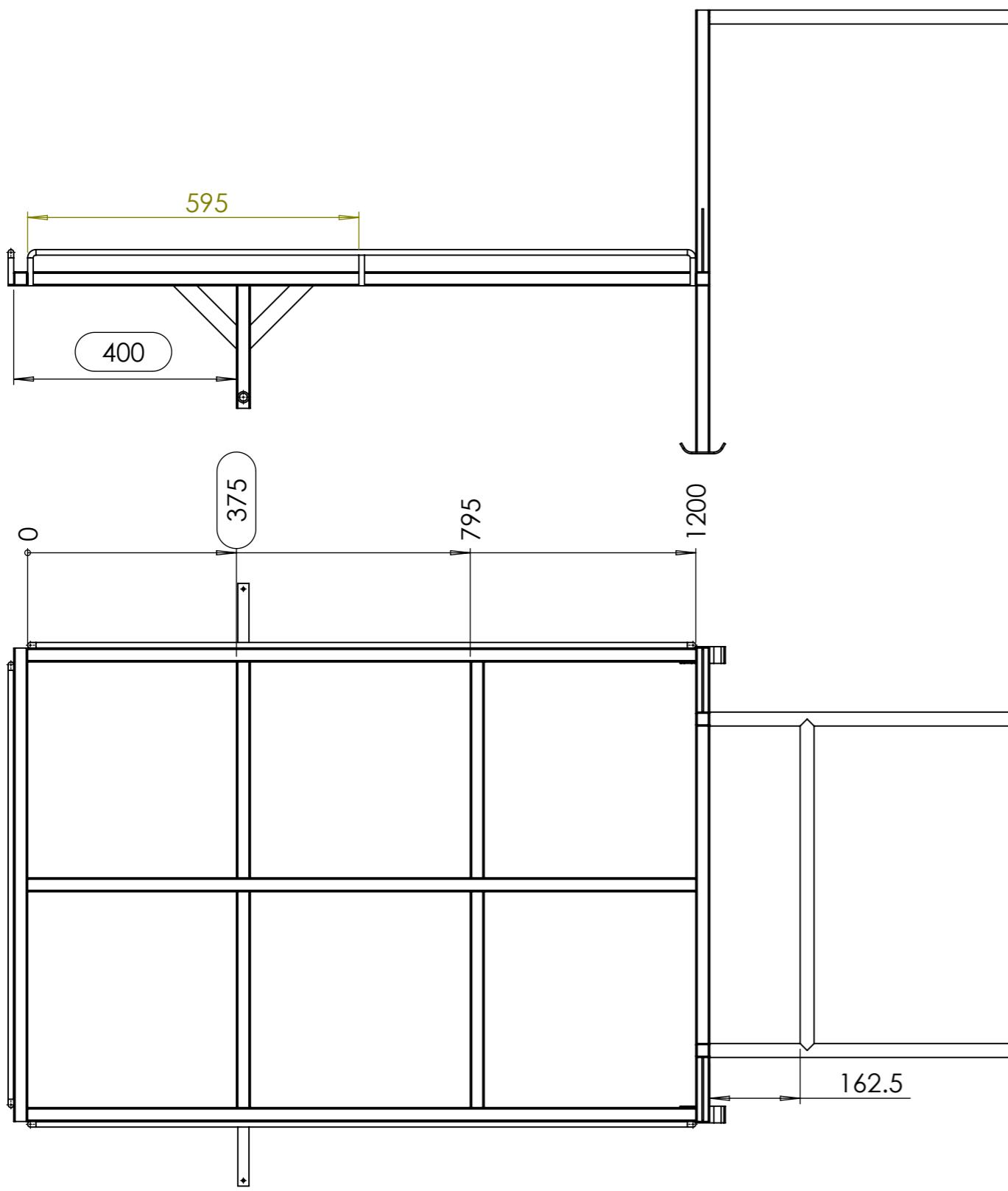
Outil

**Brouette 2 roues**

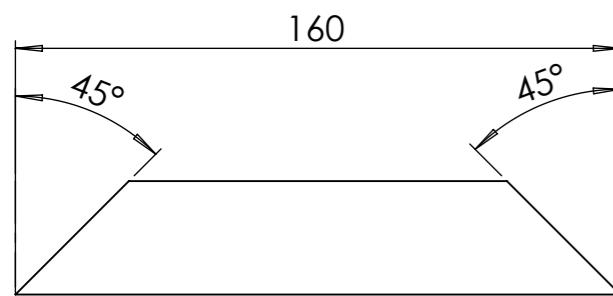
Date

20/01/2026 Version 1.1 page n° 6 / 9

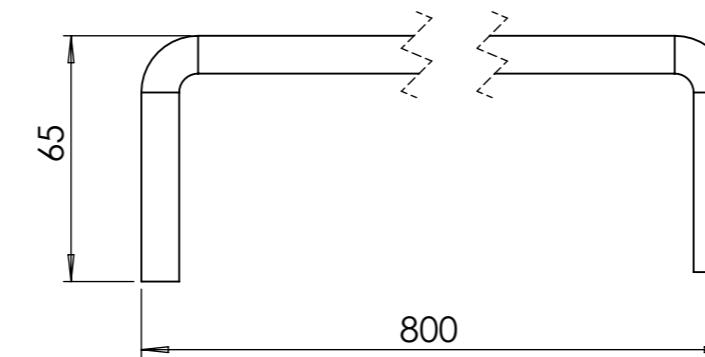
Feuille

**A (Assemblage)**

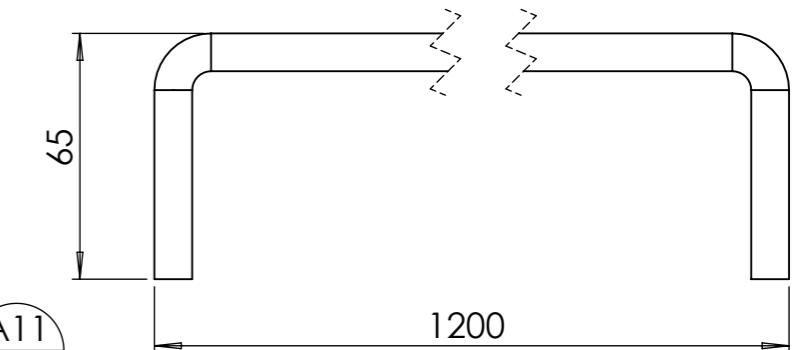
DÉTAIL A  
ECHELLE 1 : 2



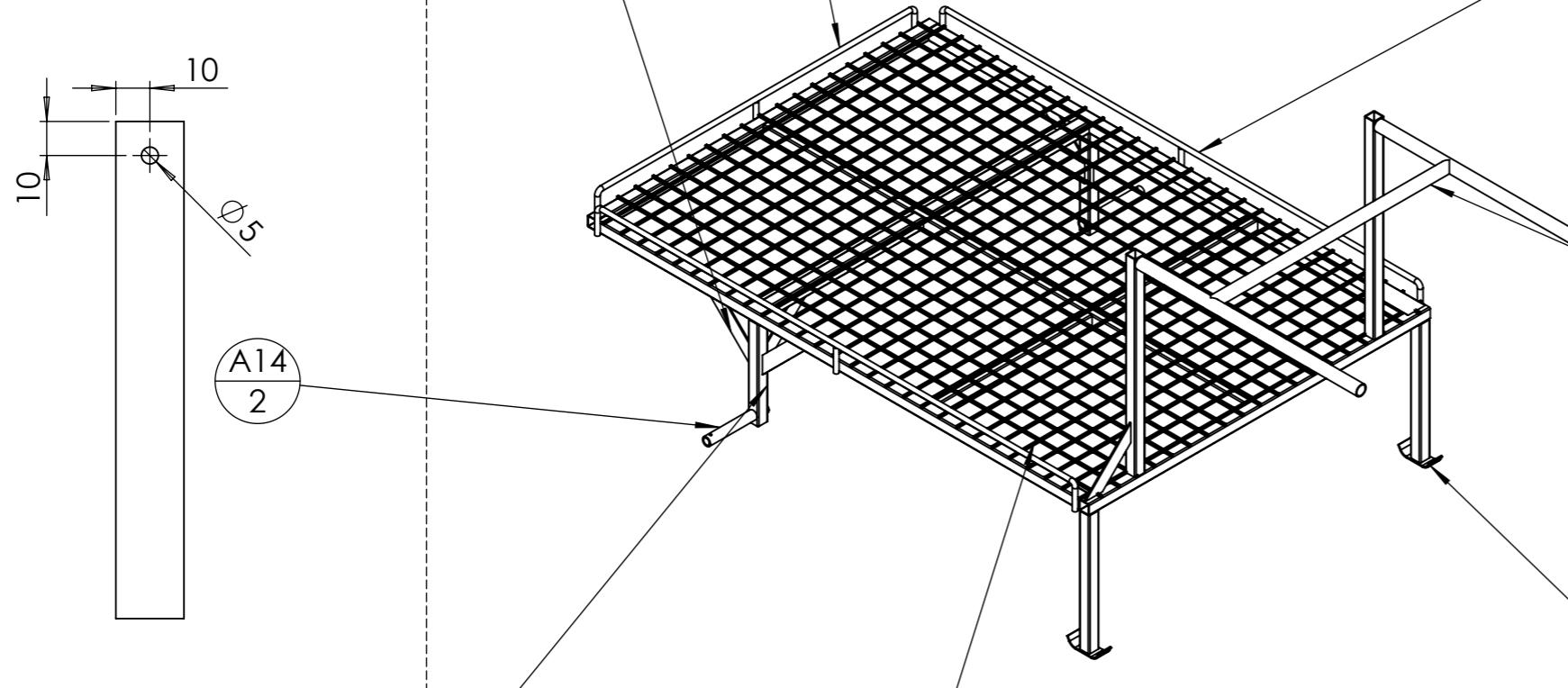
A7  
8



A12  
1



A11  
2



A14  
2

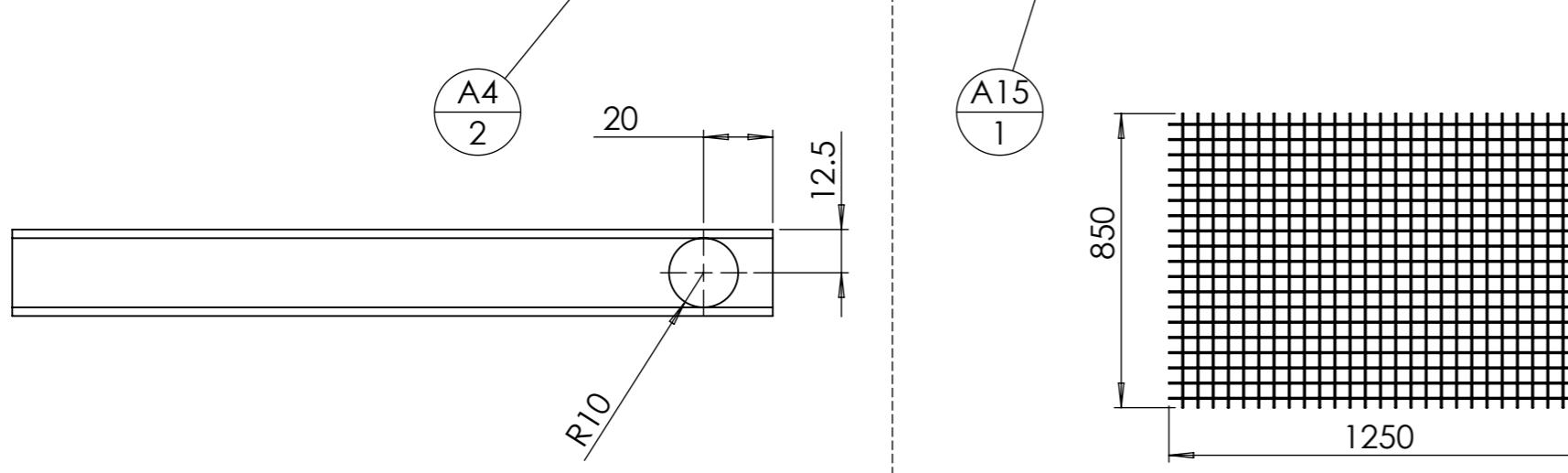
A10  
1

A4  
2

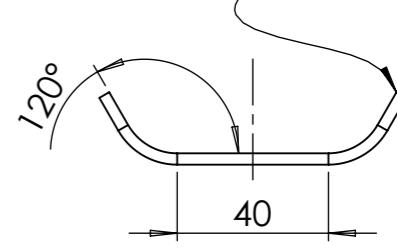
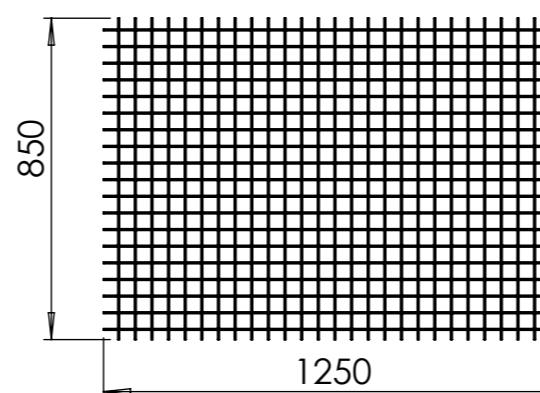
A15  
1

A8  
2

Plis arbitraire (120°). Cette pièce permet d'éviter des coins saillants sur les pieds.

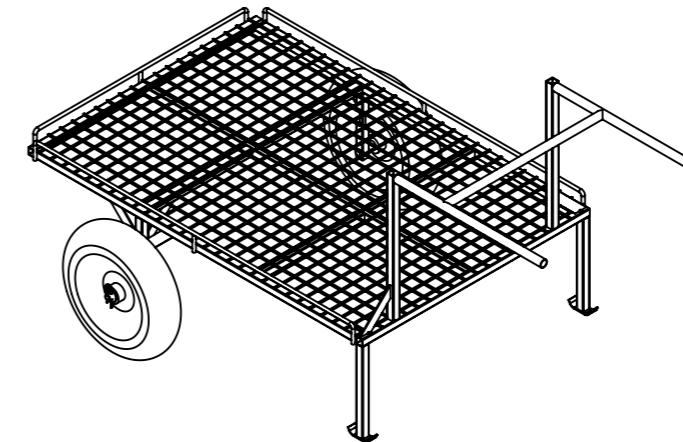


R10



120°

40



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Epaisseur de tôlerie	Kit	Quantité
A1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		850	1186	Acier S235		0	2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		1200	1674	Acier S235		0	3
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		387.5	541	Acier S235		0	4
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		220	297	Acier S235		0	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		470	656	Acier S235		0	2
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		298.5	416	Acier S235		0	2
A7	Fer plat 30 x 3	45°	45°		160	91	Acier S235		0	8
A8	Fer plat 30 x 3	60°	0°		94.6	66	Acier S235		0	2
A9	tube rond 25 x 2	0°	0°		550	620	Acier S235		0	2
A10	tube rond 25 x 2	-	-		595	650	Acier S235		0	1
A11	fer rond Ø10	90°	0°		1301.4	797	Acier S235		0	2
A12	fer rond Ø10	90°	0°		898.9	551	Acier S235		0	1
A13	fer rond Ø10	0°	0°		55	34	Acier S235		0	3
A14	tube étiré rond 20 x 3	0°	0°	1x Ø14 ; 2x Ø5 ;	146	182	Acier S235		0	2
A15	Grillage ondulé galvanisé 1250 x 850, maille 40mm Ø4				SPE	5669	Acier S235	4		1
C	tube rond 25 x 2	0°	0°		25	28	Acier S235		0	2
Roue increvable	Roue increvable Ø400 L=100 Sans axe Ø20				STD	3300.0000				2
Goupille épingle d'axe	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4				STD	14	Acier Zingué			2
Rondelle	Rondelle Ø18 série MU				STD	18	Acier Zingué		0	2

Outil	Brouette 2 roues		
Date	20/01/2026	Version	1.1 page n° 9 / 9
Feuille	Contributions		



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive de paysan·nes, usager·es et membres du collectif L'Atelier Paysan.