

Outil	Brouette maraîchère				
Date	07/03/2025	Version	4.2		page n° 1 / 12
Feuille	Préambule				



# *Avant de commencer*

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.  
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.**  
**Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

<http://www.latelierpaysan.org/>

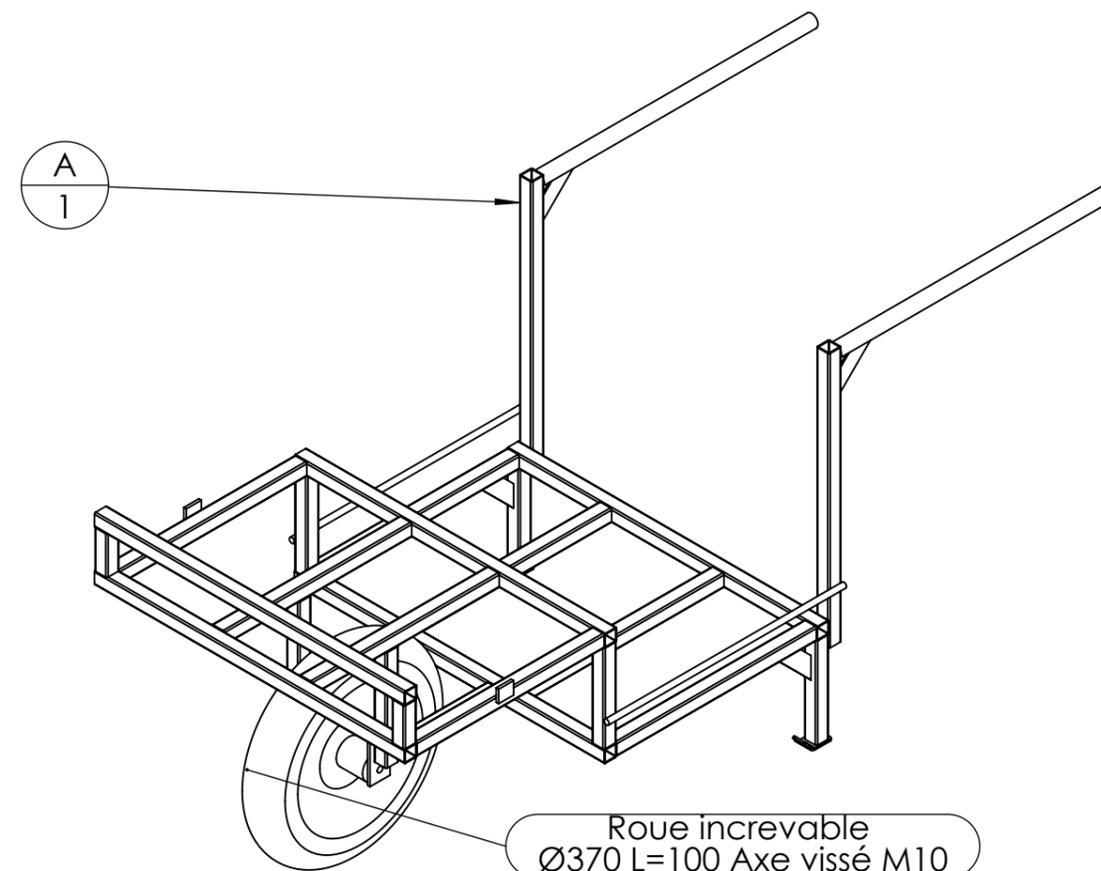
<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Brouette maraîchère				
Date	07/03/2025	Version	4.2		page n° 2 / 12
Feuille	Nomenclature générale				



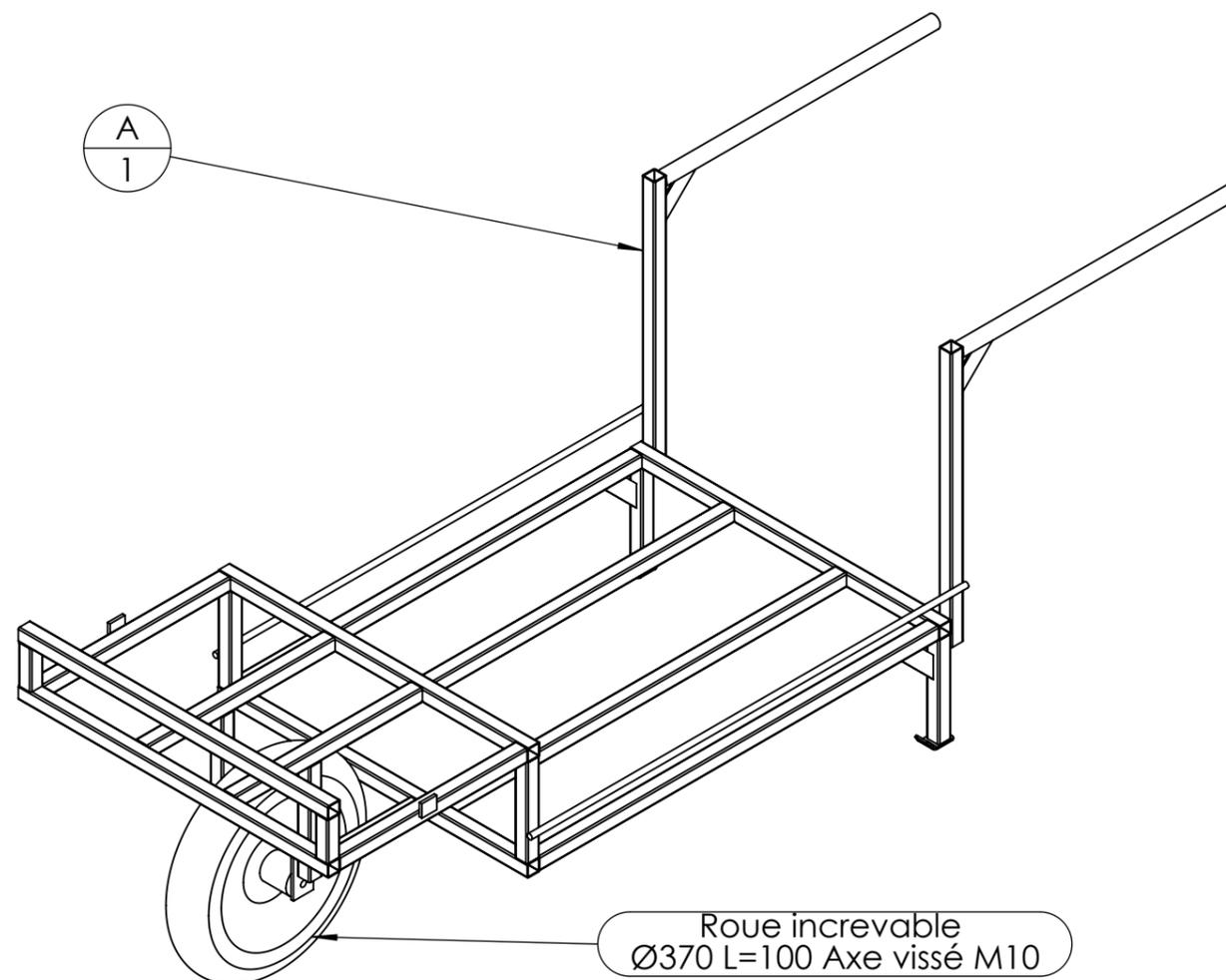
### Brouette 1 caisse + 1 caisse au dessus de la roue

Repère	Désignation	Quantité
A	Bati brouette 2 caisses	1
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10	1

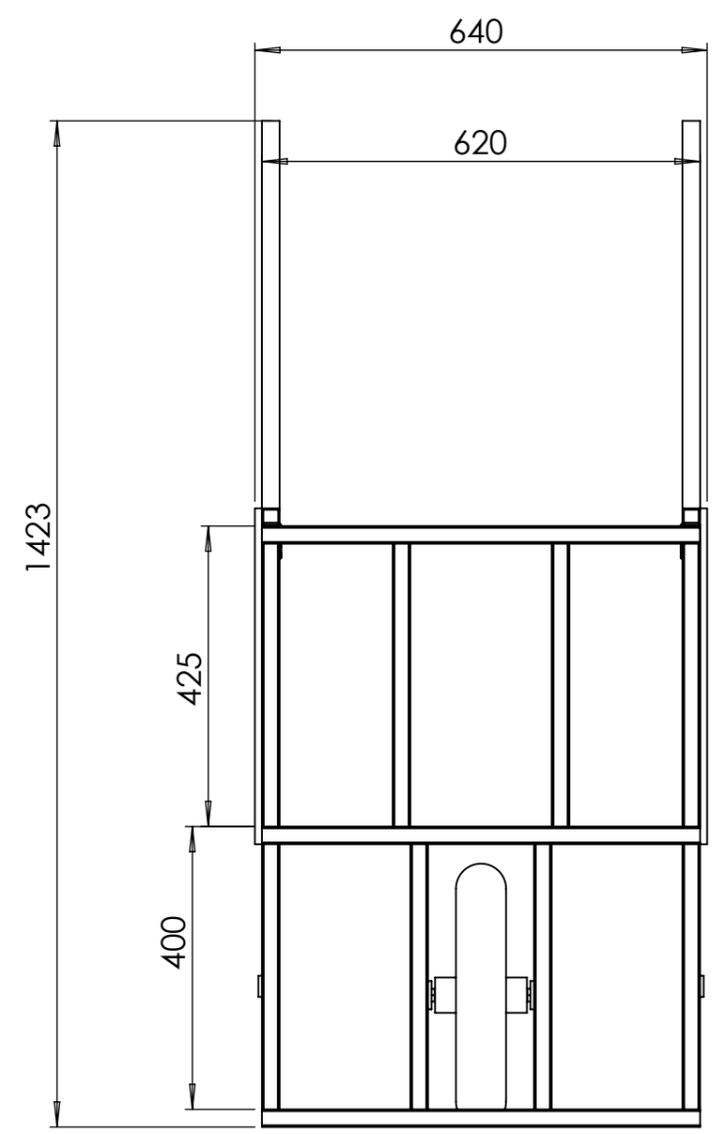
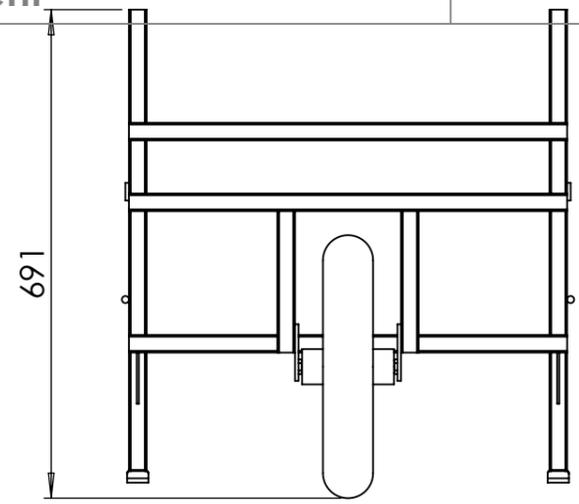


### Brouette 2 caisses + 1 caisse au dessus de la roue

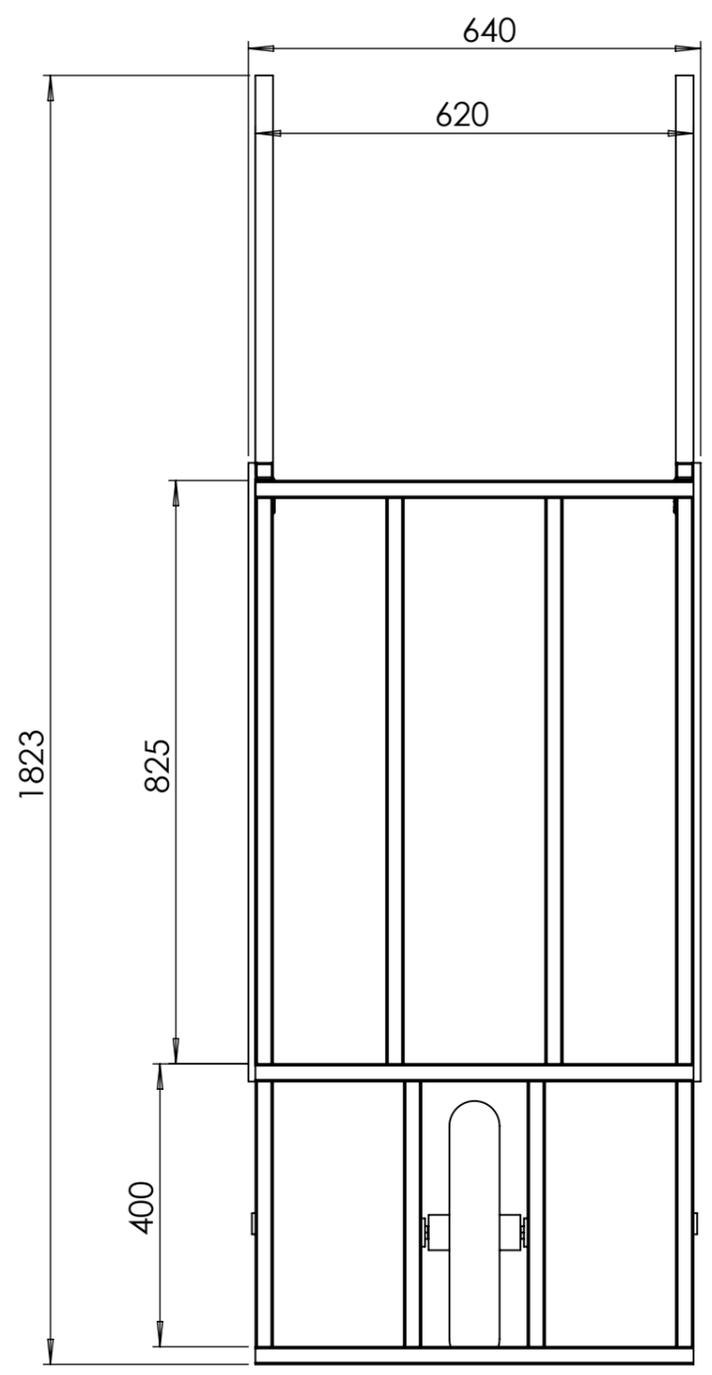
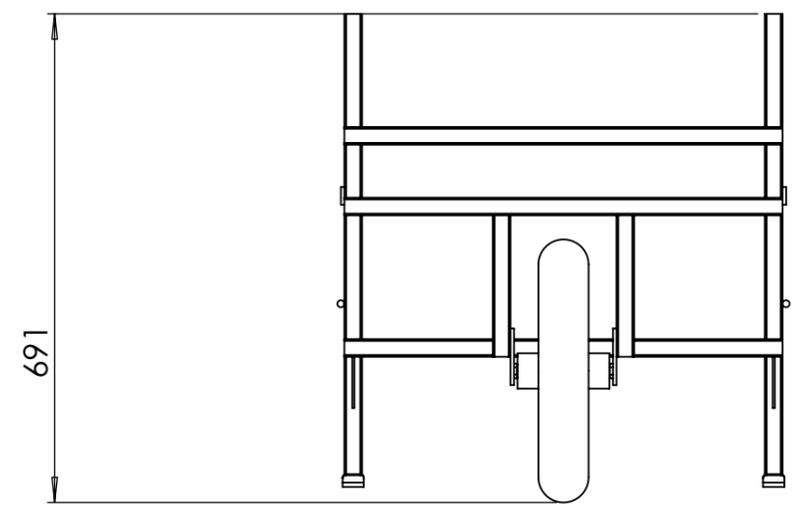
Repère	Désignation	Quantité
A	Bati brouette 3 caisses	1
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10	1



Outil	Brouette maraîchère				
Date	07/03/2025	Version	4.2		page n° 3 / 12
Feuille	Encombrement				



Brouette 2 caisses



Brouette 3 caisses

La conception de cet outil permet une adaptation ergonomique lors de la fabrication.

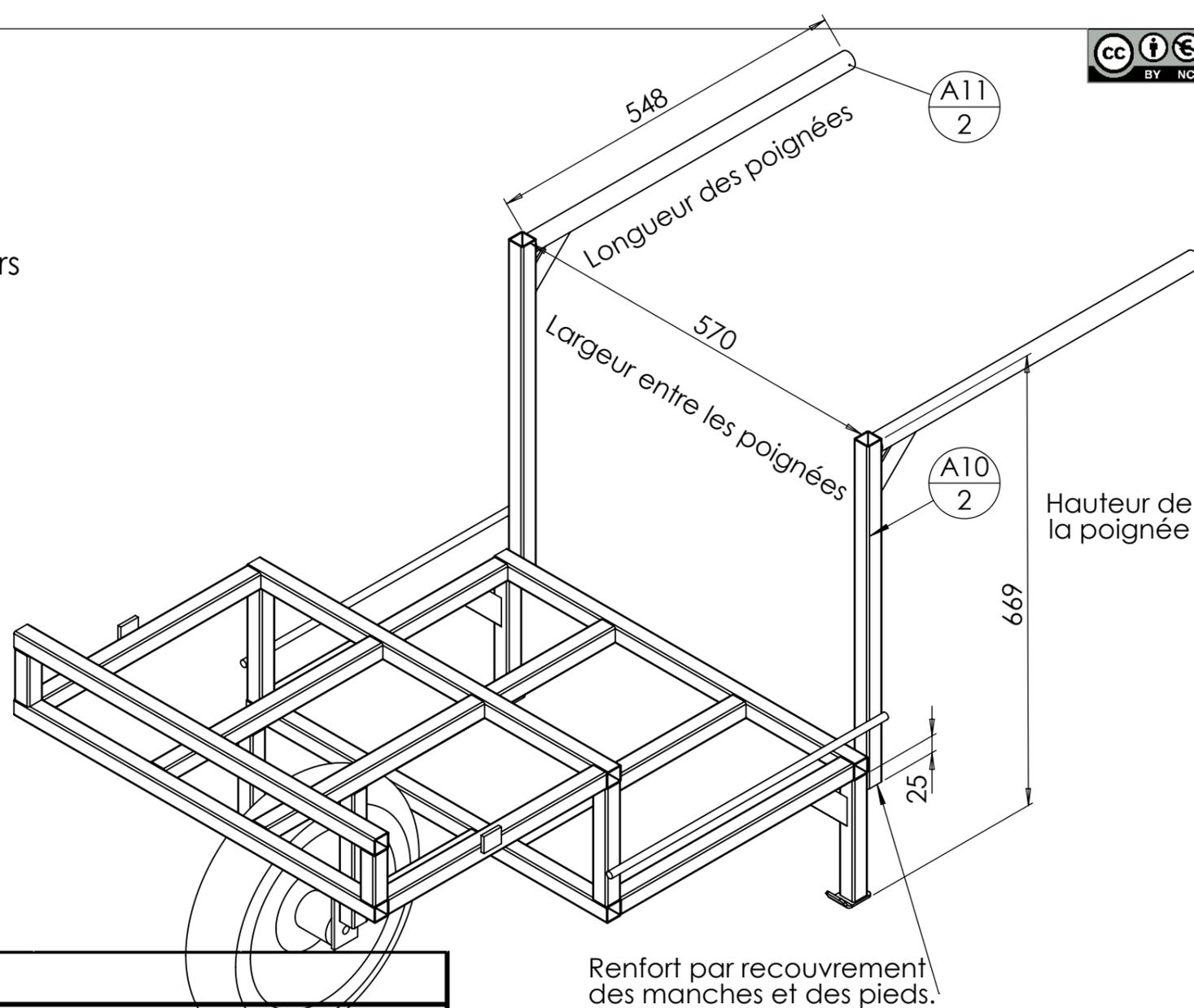
Il y a du métal en plus que nécessaire pour les pièces suivantes pour permettre l'adaptation.

**3 variables sont adaptables :**

- La largeur entre poignées (position à la soudure) : *moins d'effort dans les épaules*
- La hauteur des poignées (A15) : *pour avoir les bras tendus*
- La longueur des poignées (A16) : *Ne pas se taper les tibias*

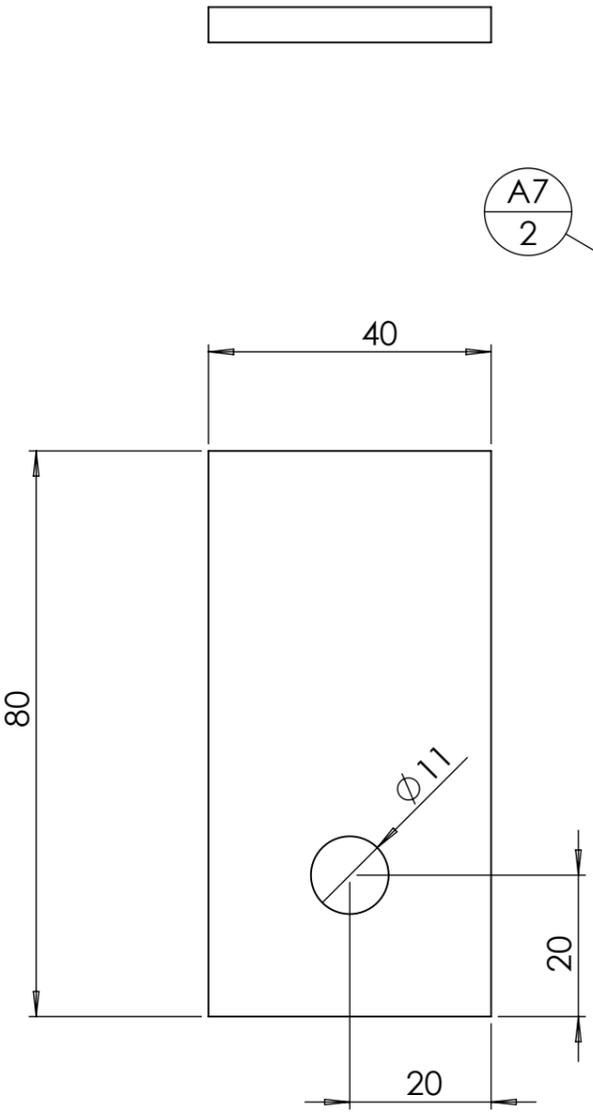
**Conditions d'usages optimales :**

- Avoir les poignées accessibles sans se pencher, flechir les jambes pour les récupérer.
- Avoir les bras tendus et peu écartés lors du déplacement.

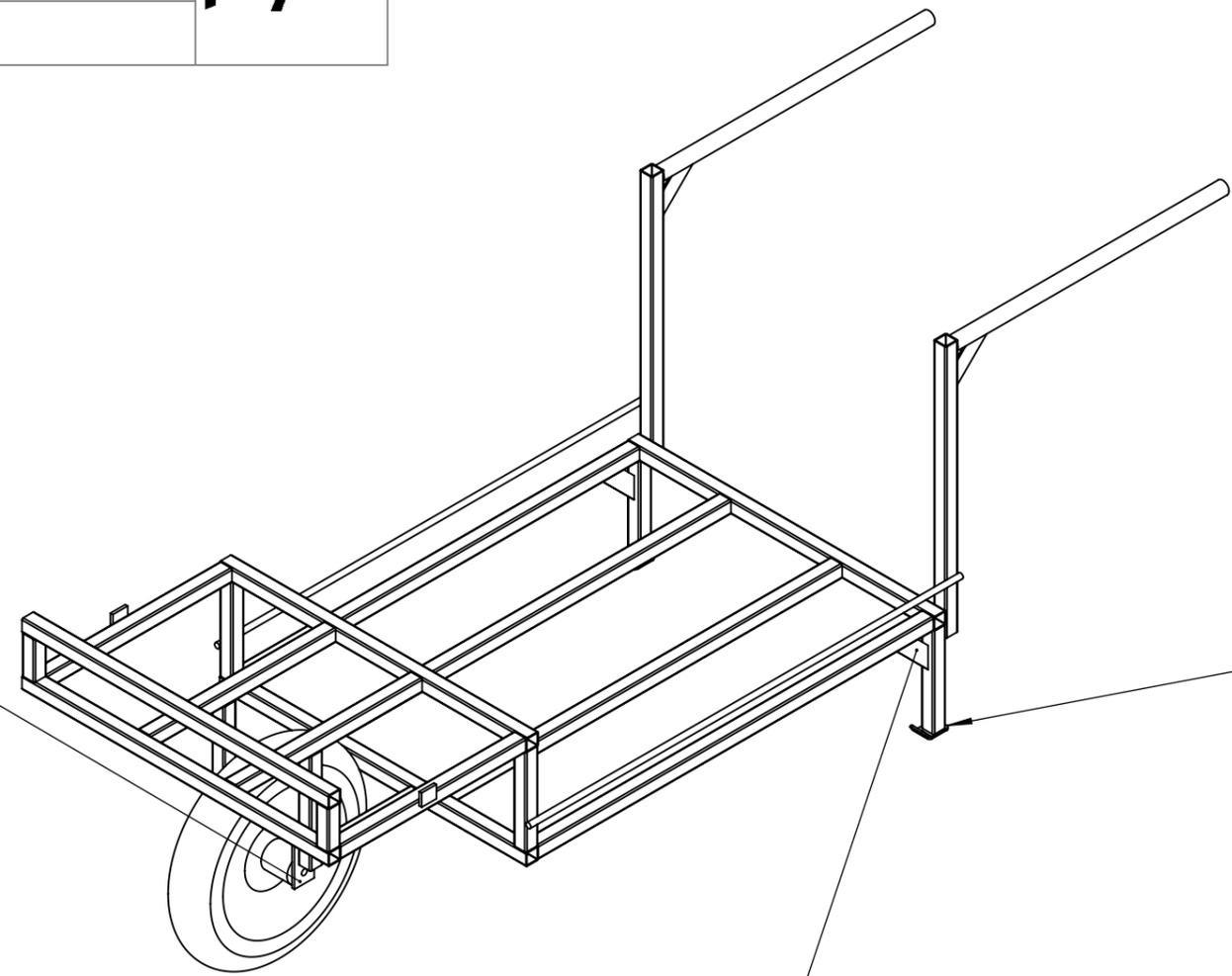


Equation	
<b>Hauteur des poignées</b>	Hauteur du poing - 200 mm
<b>Longueur A10</b>	Hauteur du poing - 200 mm - hauteur des pieds (183 mm) + recouvrement des tubes (25 mm)
<b>Longueur A11</b>	(Longueur d'un pas / 2) + 150 mm (150 mm minimum)
<b>Ecart entre les poignées</b>	Distance entre les poings + 100 mm

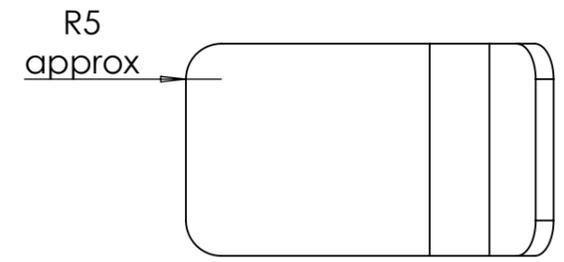
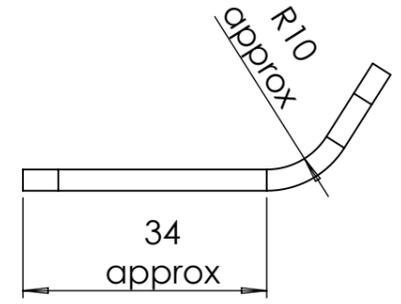
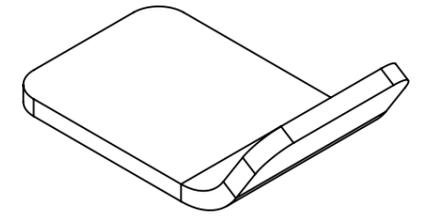
Dimensions (mm)	1 % pop.	5 % pop.	50 % pop.	95 % pop.	99 % pop.
<b>Stature / taille</b>	1487	1551	1706	1861	1925
<b>Hauteur du poing</b>	666	695	766	837	866
<b>Longueur d'un pas</b>	600	620	680	740	780
<b>Longueur A10 (non testé)</b>	311	340	411	482	510
<b>Longueur A11 (non testé)</b>	450	460	490	520	540



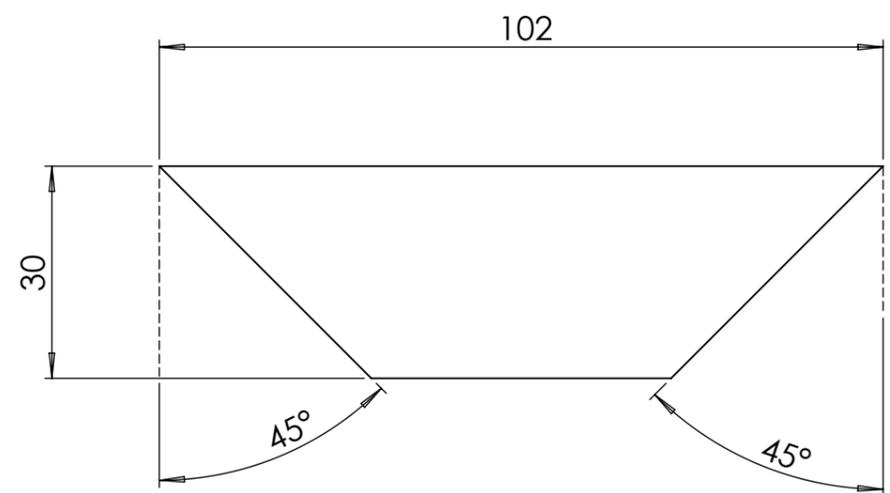
A7  
2



A13  
2

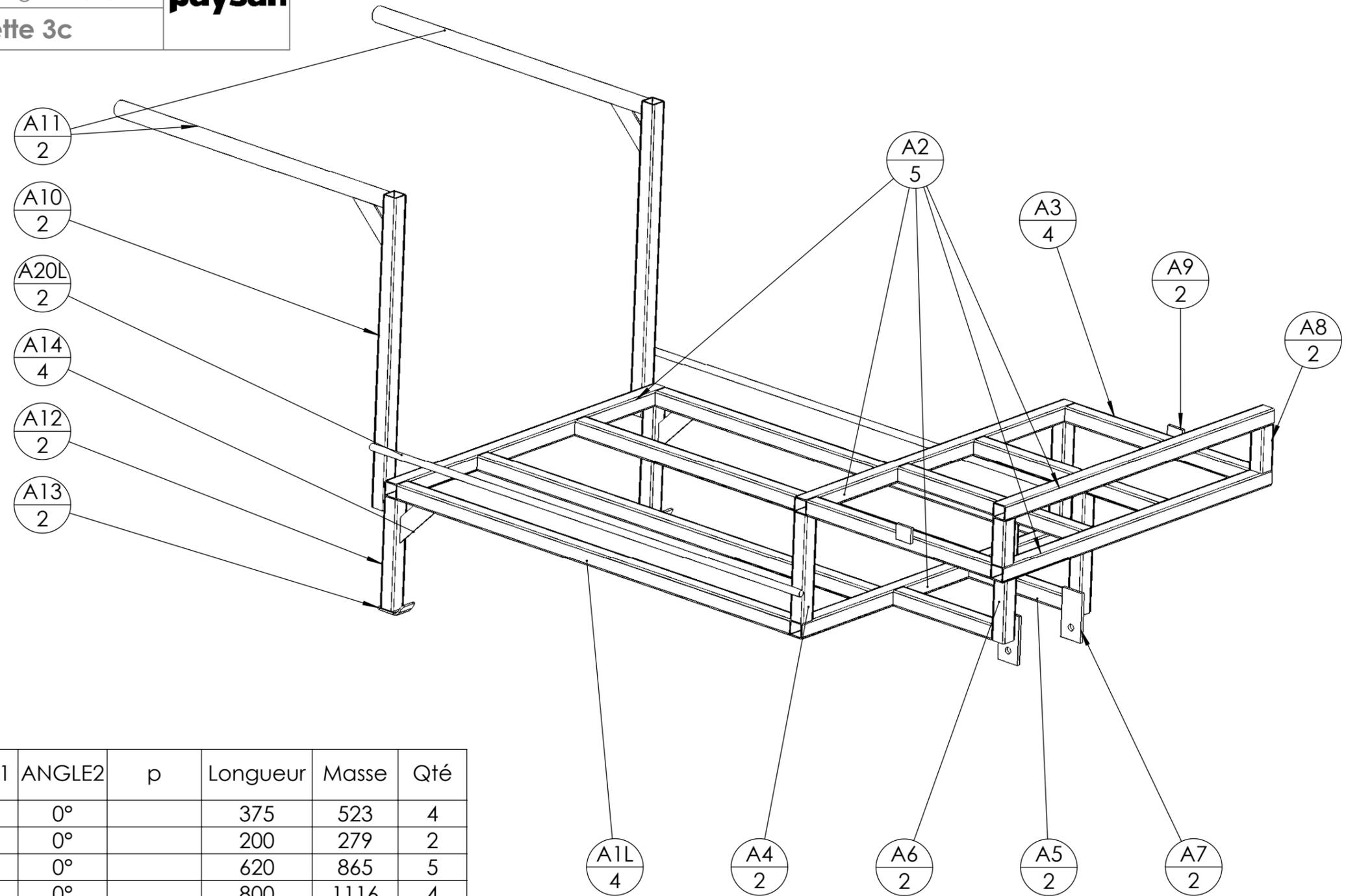


A14  
4



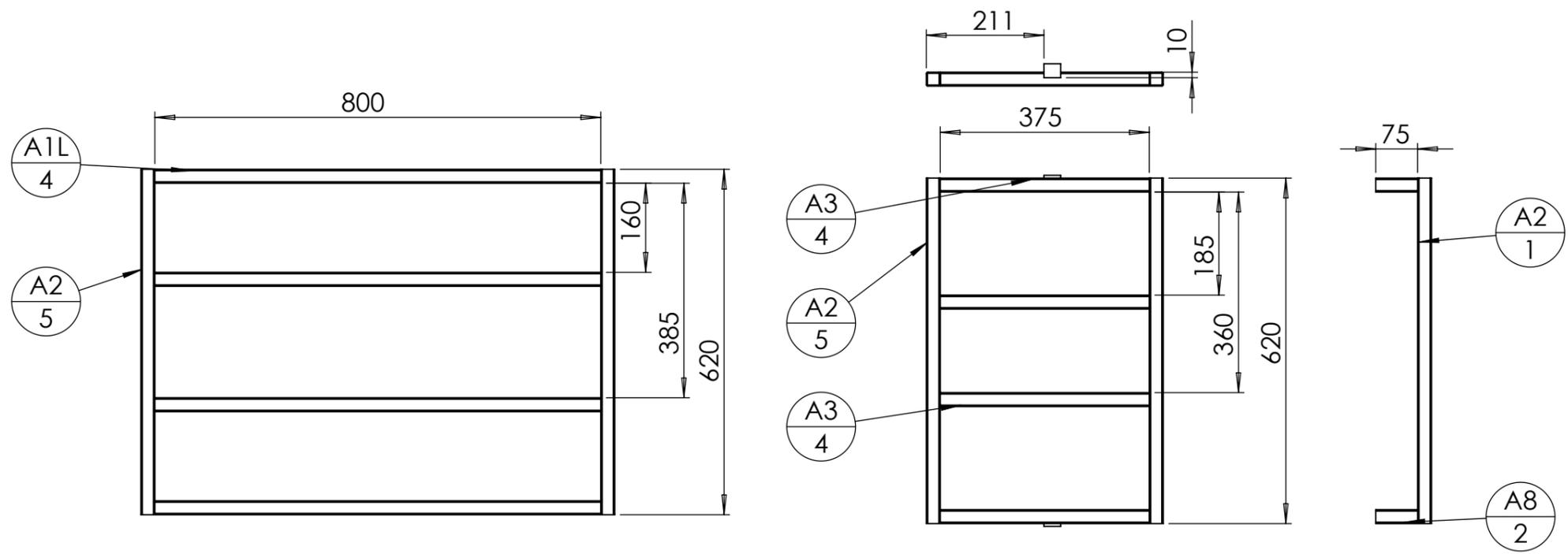
Cette pièce n'a pas de cotation, libre à vous de déterminer la forme précise.

Son rôle est de permettre de glisser sur les baches plastiques sans les percer. Evitez donc les coins saillants.

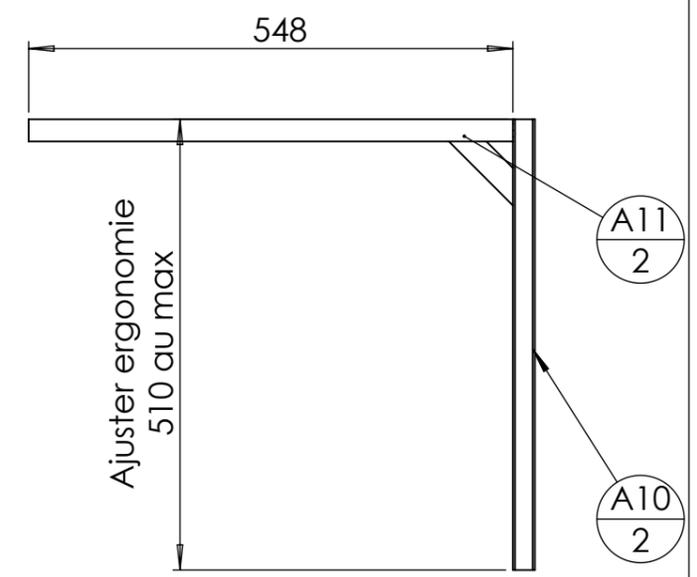


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	Longueur	Masse	Qté
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	523	4
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	279	2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	865	5
A1L	Tube carré 25 x 2	0°	0°		800	1116	4
A8	Tube carré 25 x 2	0°	0°		75	105	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		510	711	2
A11	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	618	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	280	2
A7	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	121	2
A14	Fer plat 30 x 3	45°	45°		102.4	51	4
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		58.3	40	2
A20L	fer rond Ø10	0°	0°		875	536	2
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	244	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	252	2
A9	Fer plat 30 x 5	0°	0°		25	29	2

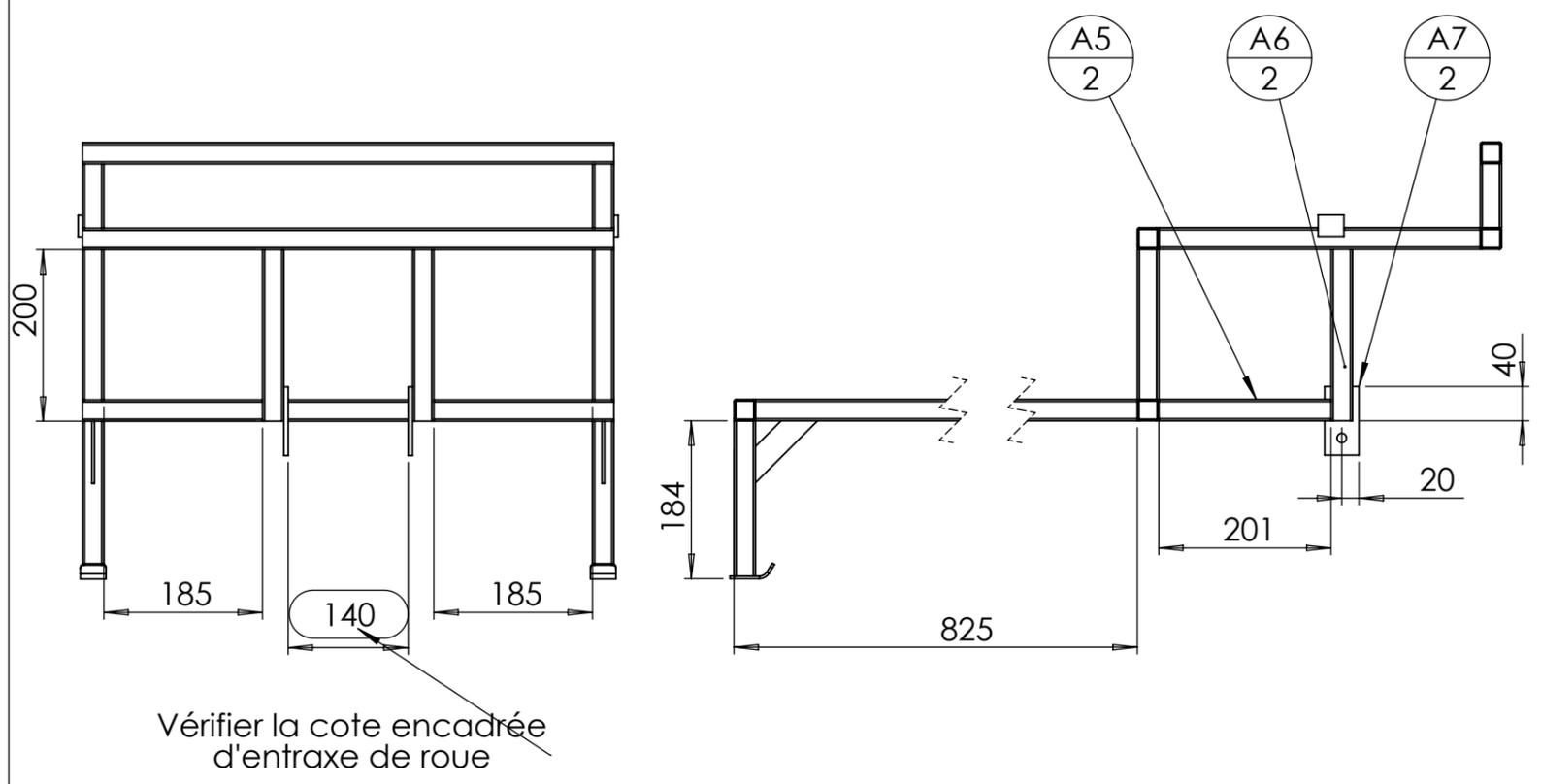
### 1. Fabrication séparée des cadres



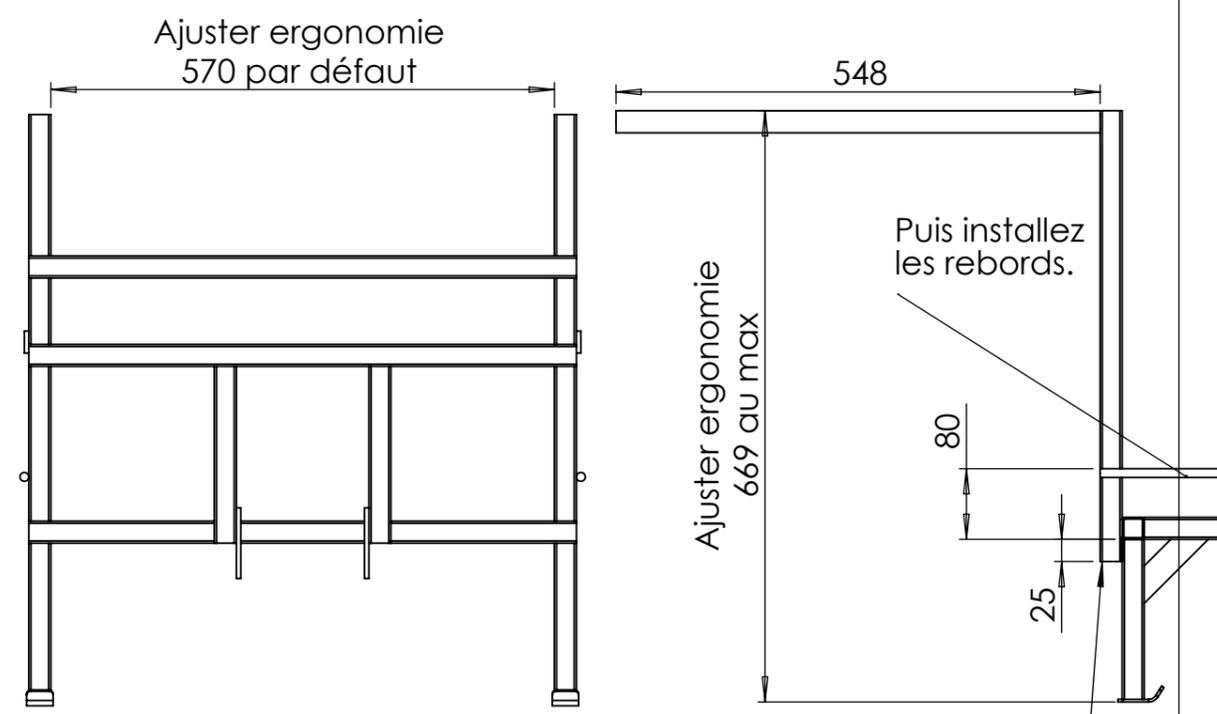
### 2. Fabrication des manches



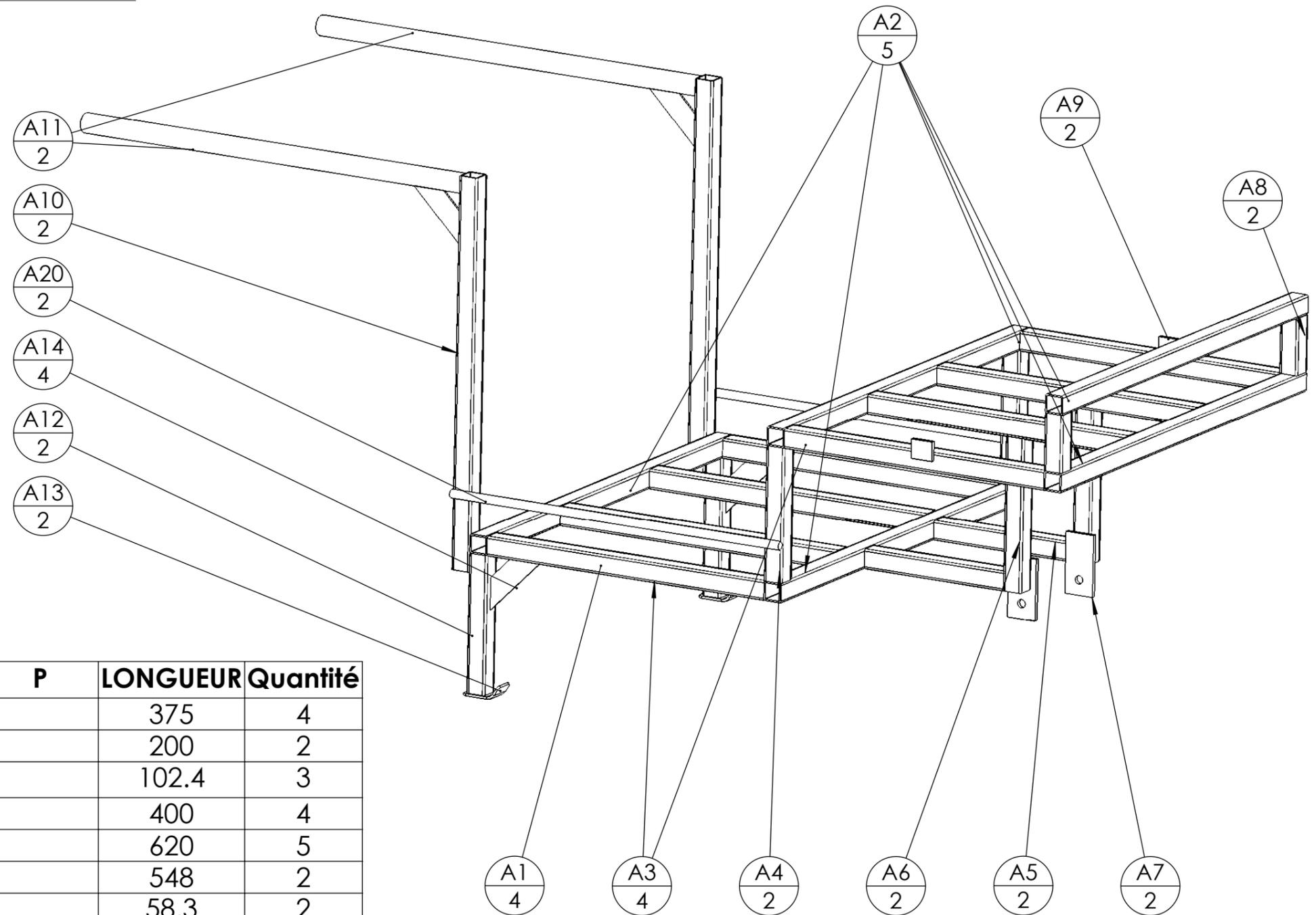
### 3. Assemblage en 3D de la brouette



### 4. Testez et ajustez la position et la longueur des manches cf. page "Ergonomie"

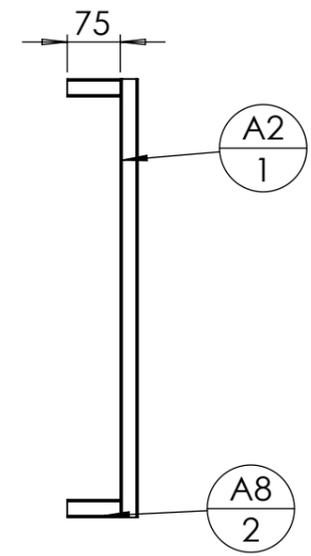
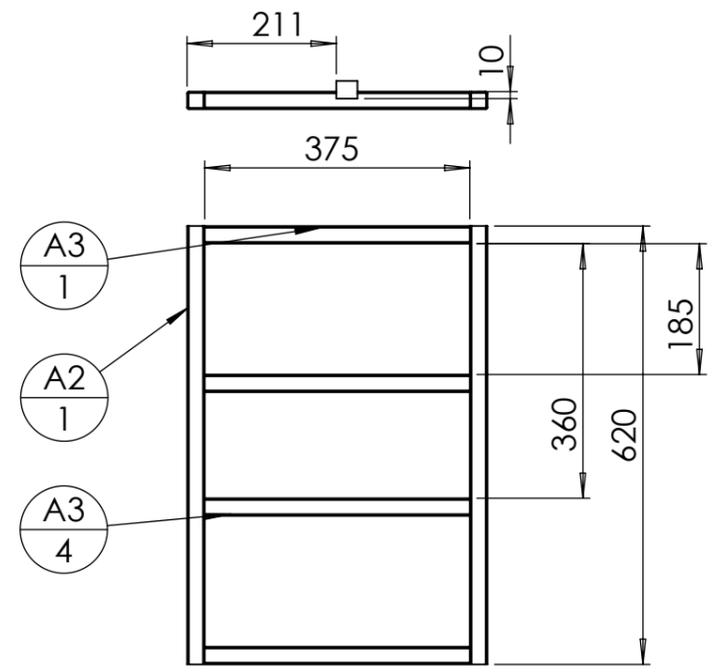
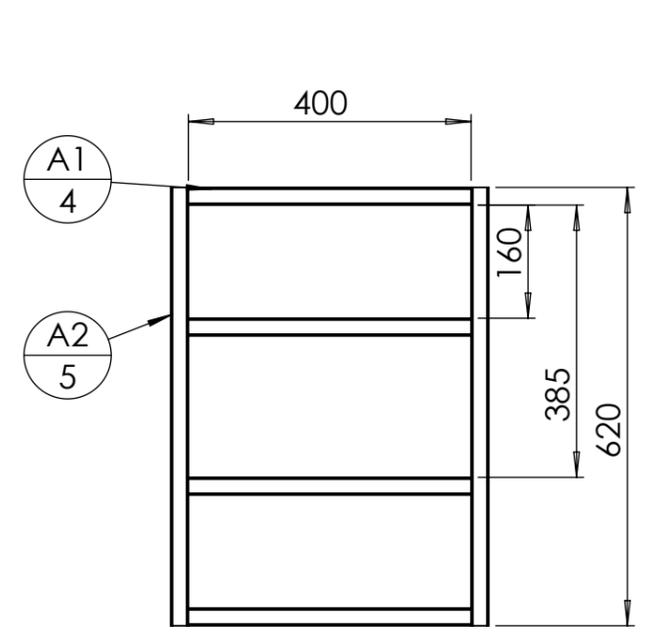


Le recouvrement de 25 mm permet de renforcer la fixation des manches.

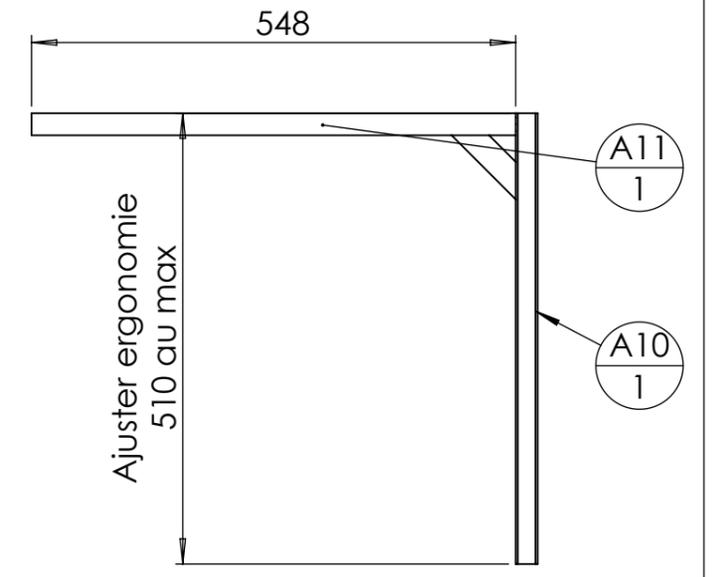


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	4
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	2
A14	Fer plat 30 x 3	45°	45°		102.4	3
A1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		400	4
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	5
A11	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	2
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		58.3	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	2
A8	Tube carré 25 x 2	0°	0°		75	2
A7	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	2
A9	Fer plat 30 x 5	0°	0°		25	2
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		510	2
A20	fer rond Ø10	0°	0°		475	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	2
A	Fer plat 30 x 3	45°	45°		102.4	1

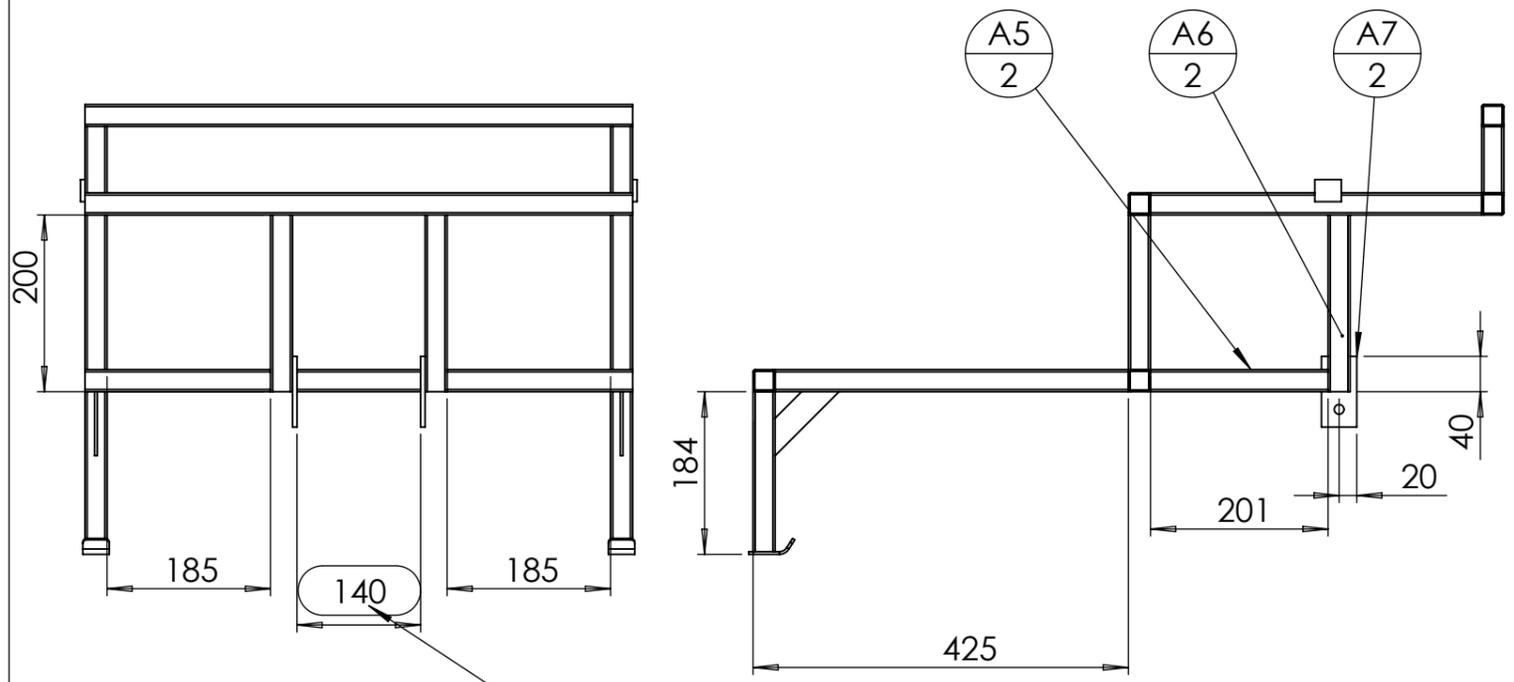
### 1. Fabrication séparée des cadres



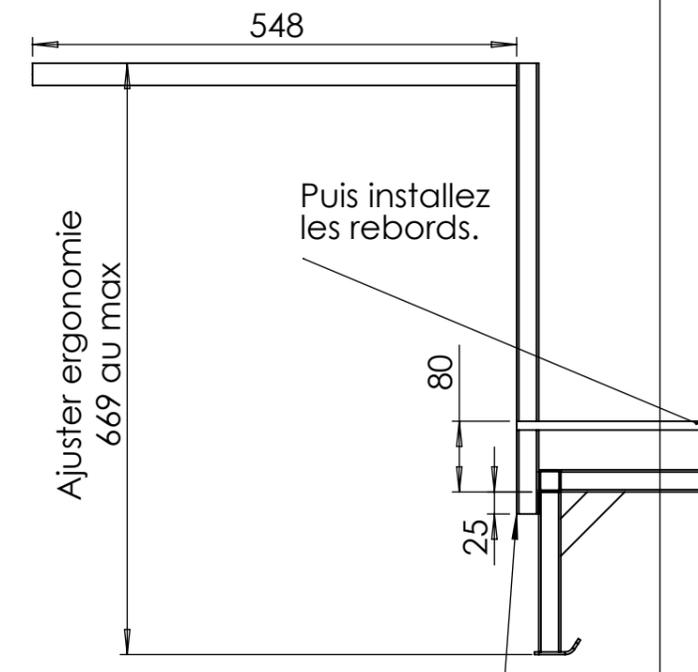
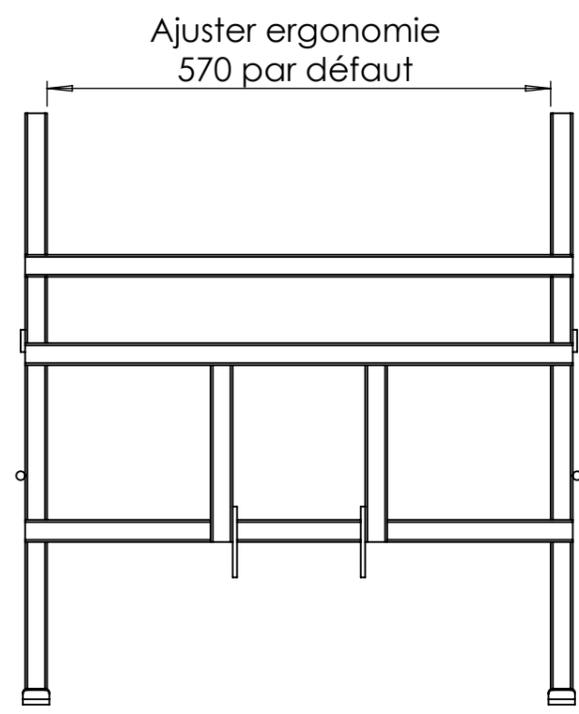
### 2. Fabrication des manches



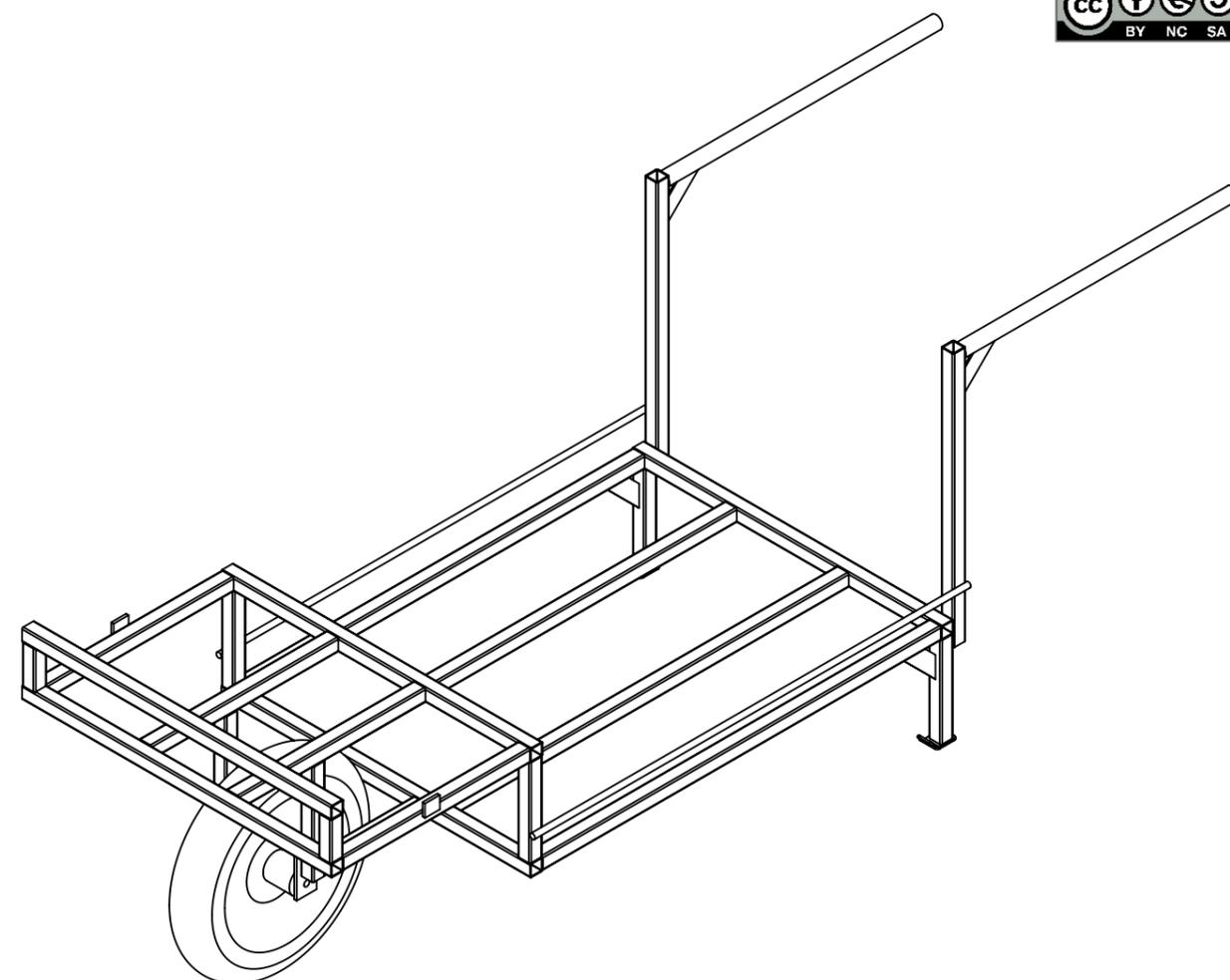
### 3. Assemblage en 3D de la brouette



### 4. Testez et ajustez l'écartement et la hauteur des manches cf. page "Ergonomie"

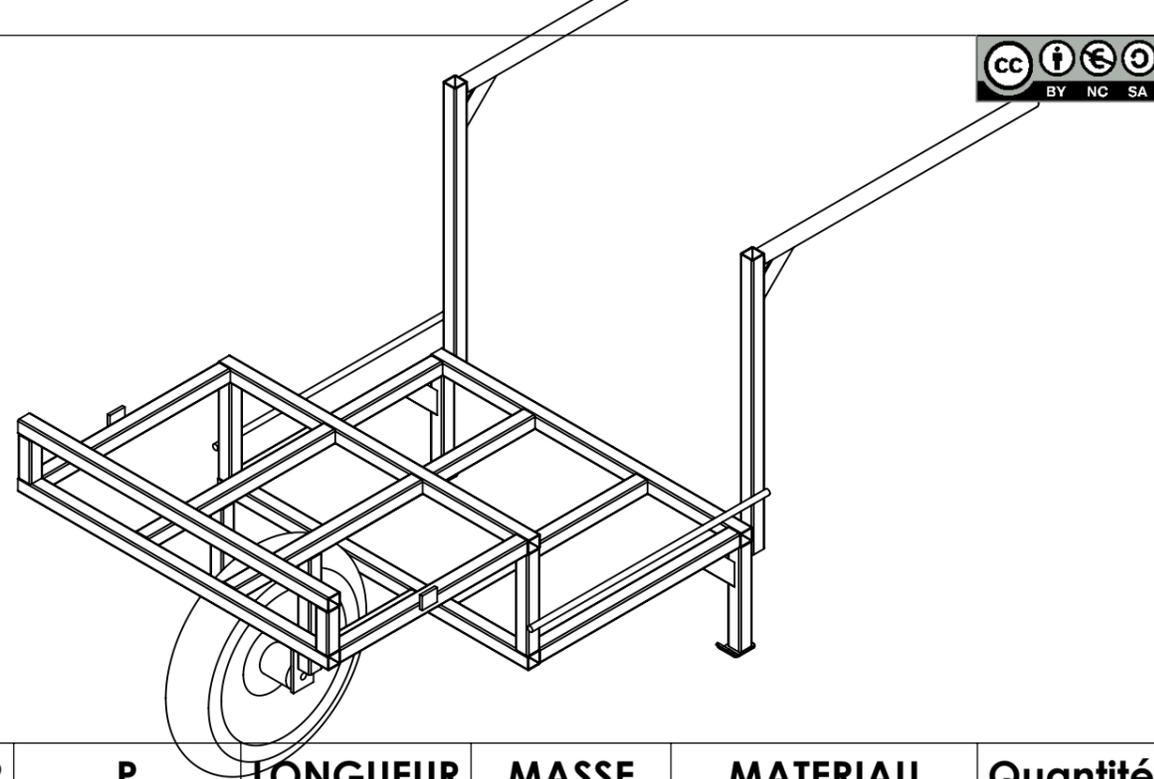


Outil	Brouette maraîchère				
Date	07/03/2025	Version	4.2		page n° 10 / 12
Feuille	Fournitures globales 3C				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	Quantité
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10				STD	1
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	2
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	4
A14	Fer plat 30 x 3	45°	45°		102.4	4
A1L	Tube carré 25 x 2	0°	0°		800	4
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		58.3	2
A7	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	2
A20L	fer rond Ø10	0°	0°		875	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	2
A11	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	5
A8	Tube carré 25 x 2	0°	0°		75	2
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	2
A9	Fer plat 30 x 5	0°	0°		25	2
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		510	2

Outil	Brouette maraîchère				
Date	07/03/2025	Version	4.2		page n° 11/ 12
Feuille	Fournitures globales 2c				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	P	LONGUEUR	MASSE	MATERIAU	Quantité
Roue increvable	Roue increvable Ø370 L=100 Axe vissé M10				STD	2000.00 00		1
A3	Tube carré 25 x 2	0°	0°		375	523	Acier S235	4
A6	Tube carré 25 x 2	0°	0°		200	279	Acier S235	2
A2	Tube carré 25 x 2	0°	0°		620	865	Acier S235	5
A1	Tube carré 25 x 2	0°	0°		400	558	Acier S235	4
A8	Tube carré 25 x 2	0°	0°		75	105	Acier S235	2
A11	tube rond 25 x 2	0°	0°		548	618	Acier S235	2
A5	Tube carré 25 x 2	0°	0°		201	280	Acier S235	2
A7	fer plat 40 x 5	0°	0°	1x Ø11 ;	80	121	Acier S235	2
A14	Fer plat 30 x 3	45°	45°		102.4	51	Acier S235	3
A20	fer rond Ø10	0°	0°		475	291	Acier S235	2
A13	Fer plat 30 x 3	0°	0°		58.3	40	Acier S235	2
A4	Tube carré 25 x 2	0°	0°		175	244	Acier S235	2
A12	Tube carré 25 x 2	0°	0°		181	252	Acier S235	2
A9	Fer plat 30 x 5	0°	0°		25	29	Acier S235	2
A	Fer plat 30 x 3	45°	45°		102.4	51	Acier S235	1
A10	Tube carré 25 x 2	0°	0°		510	711	Acier S235	2

Outil	Brouette maraîchère				
Date	07/03/2025	Version	4.2		page n° 12/ 12
Feuille	Contributions				



**Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :**



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



**Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.**