


Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 1 / 16
Feuille	Préambule				



# *Avant de commencer*

La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Félicitations, vous êtes en passe de devenir constructeur d'outils et machines agricoles homologué CE! Renseignez-vous sur vos responsabilités légales sur notre site: des outils paysans\techniques et réglementations.  
(<https://www.latelierpaysan.org/Techniques-et-reglementations>)

**Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites.**  
**Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.**

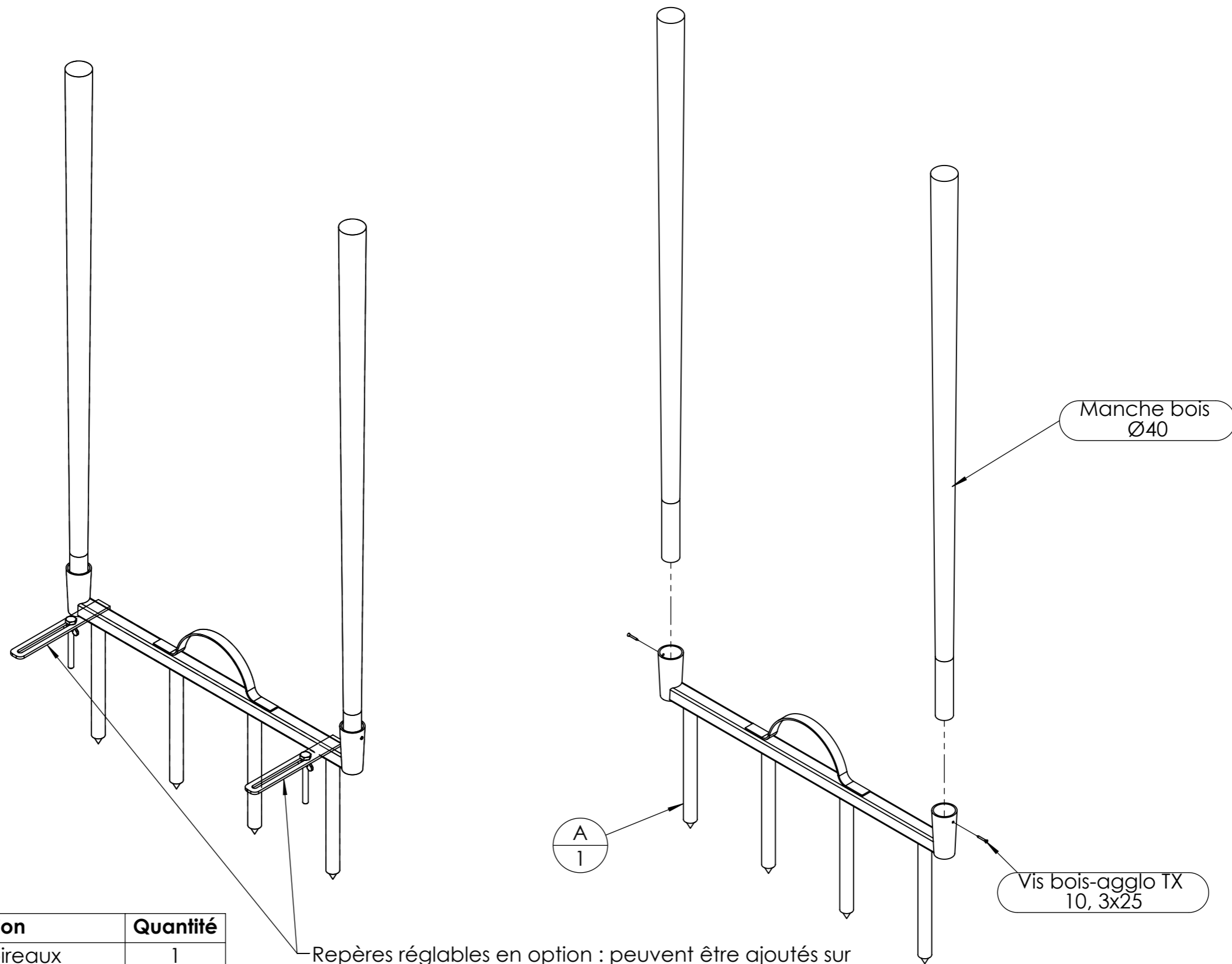
<http://www.latelierpaysan.org/>

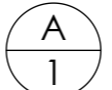
<http://forum.latelierpaysan.org>

Outil	Plantoir à poireaux		
Date	26/01/2024	Version	1.5
page n°	2 / 16		
Feuille	Vue générale		

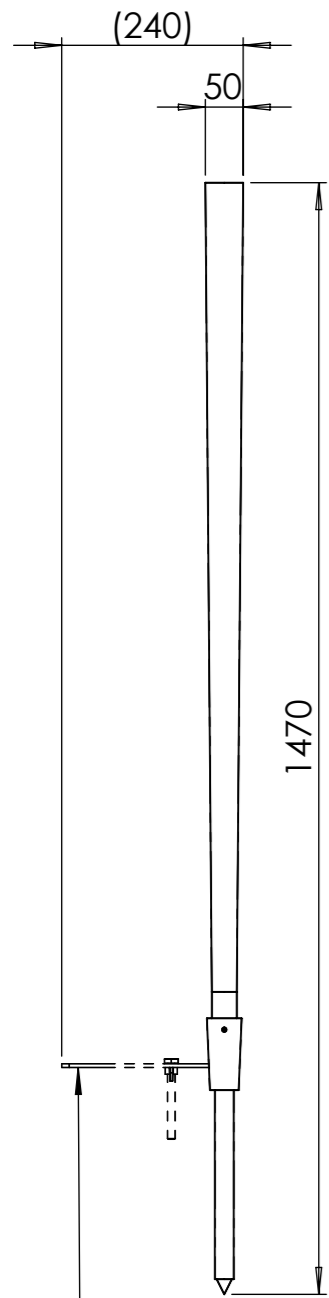


Le plantoir à poireaux est disponible en 3 largeurs : 800, 1000, 1200.  
 Leurs dimensions respectives et leurs détails d'assemblage sont détaillés dans les pages suivantes.  
 (Ici le plantoir à poireaux 800 sert d'exemple pour la vue générale)

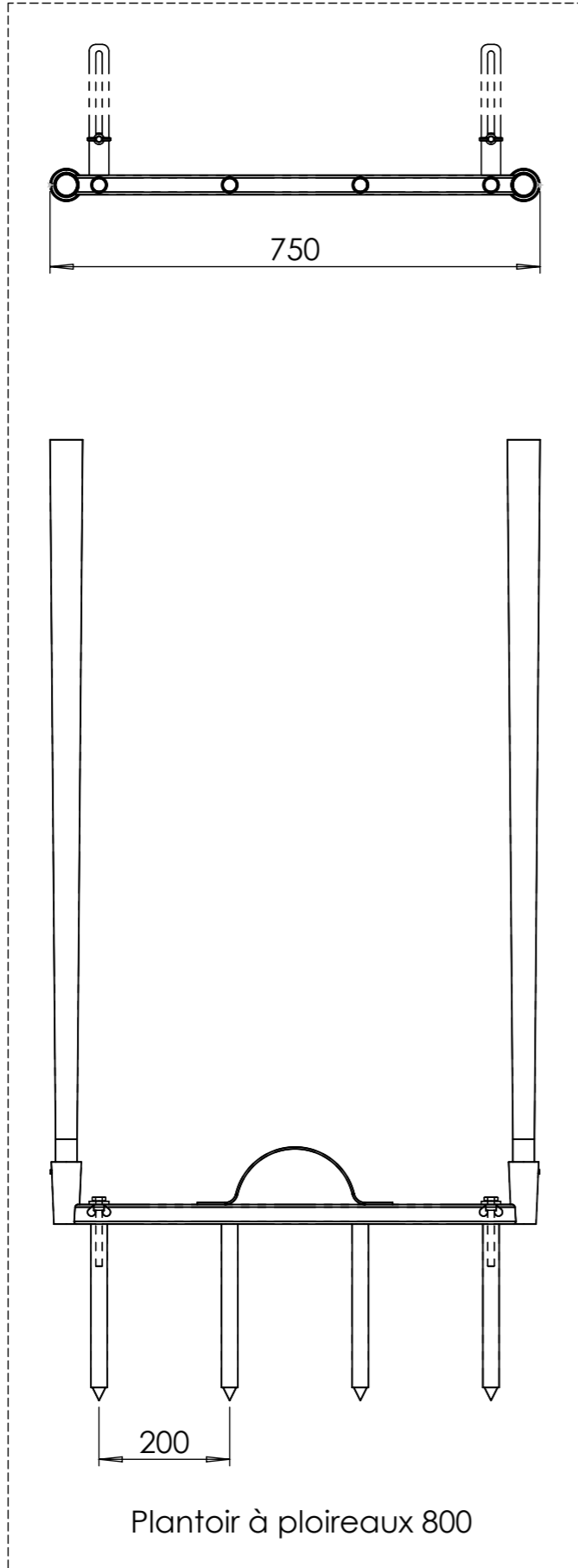


Repères réglables en option : peuvent être ajoutés sur la pièce  pour marquer la distance inter-plants (réglage inter-plants entre 7 et 20cm)

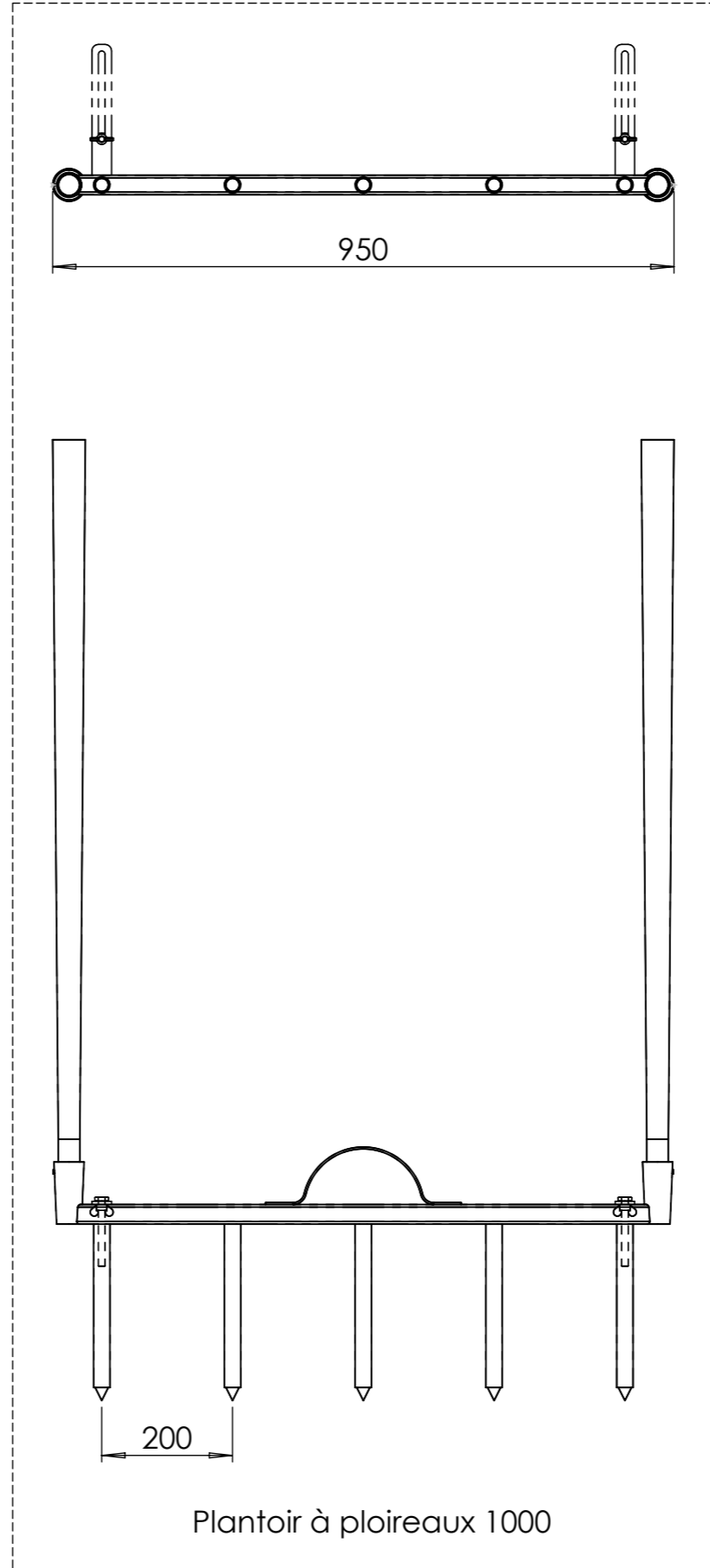
Repère	Désignation	Quantité
A	Plantoir à poireaux	1
Manche bois	Manche bois Ø40	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 100	2
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10	2



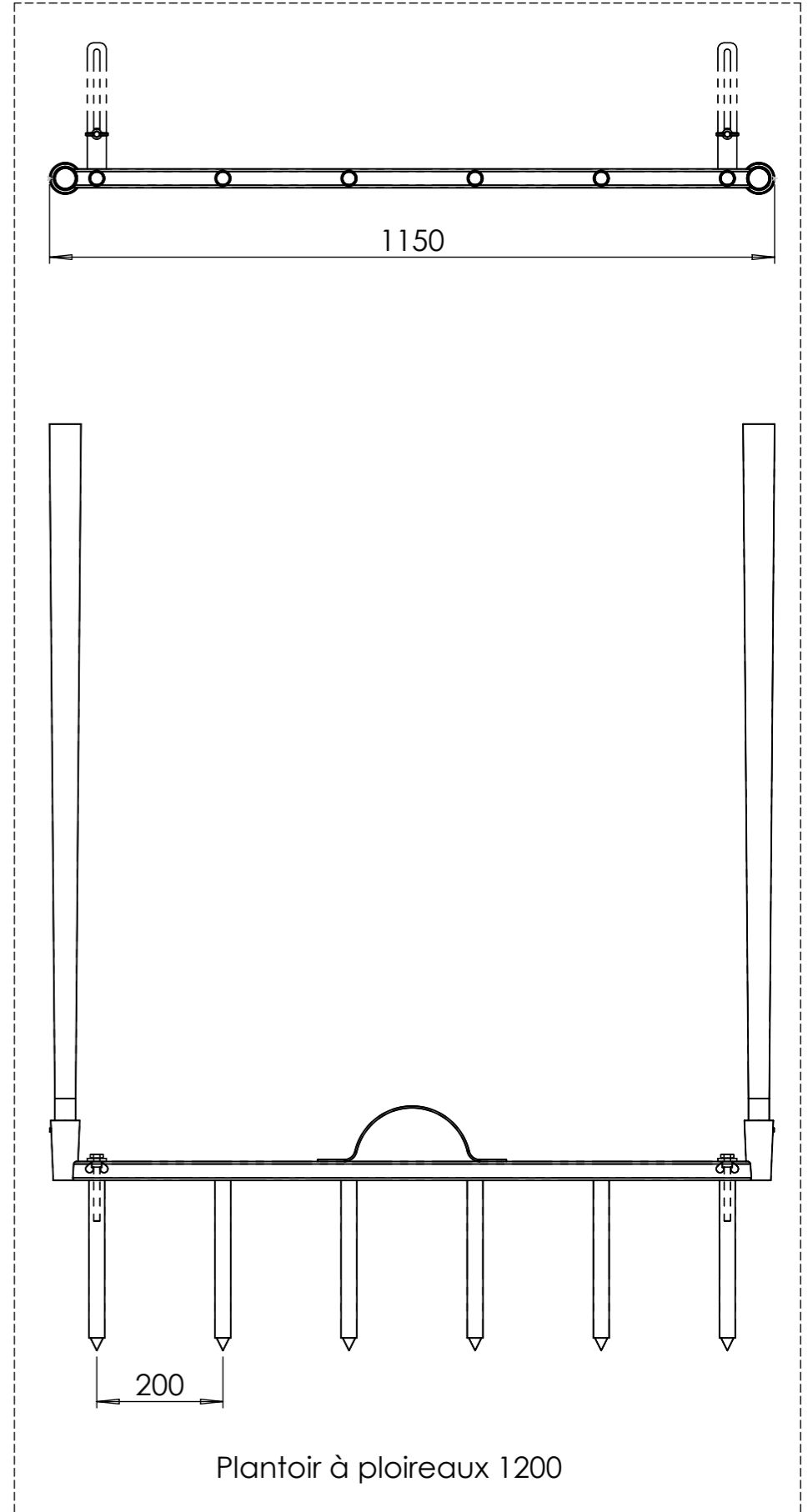
Repères réglables en option



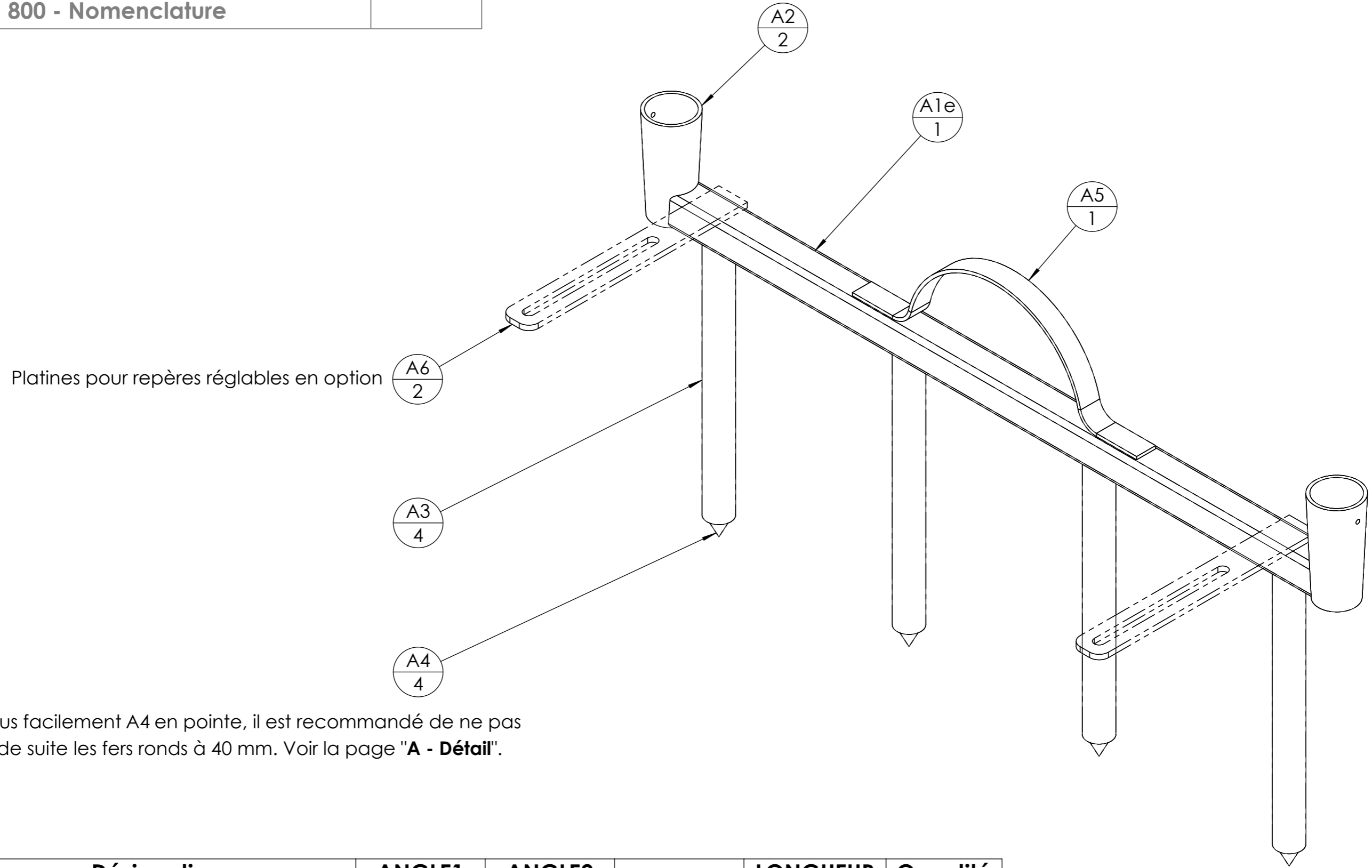
Plantoir à poireaux 800



Plantoir à poireaux 1000

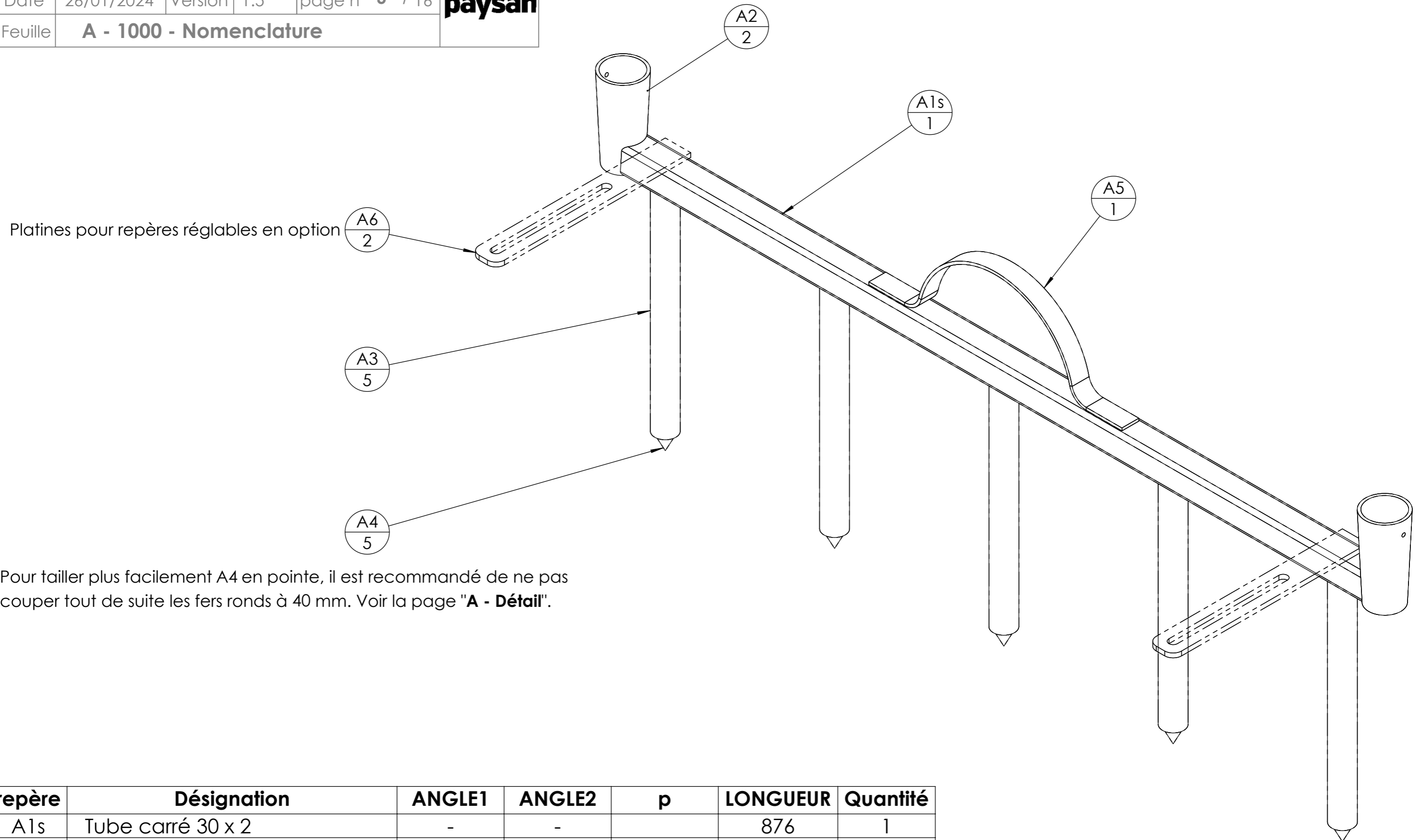


Plantoir à poireaux 1200



Pour tailler plus facilement A4 en pointe, il est recommandé de ne pas couper tout de suite les fers ronds à 40 mm. Voir la page "A - Détail".

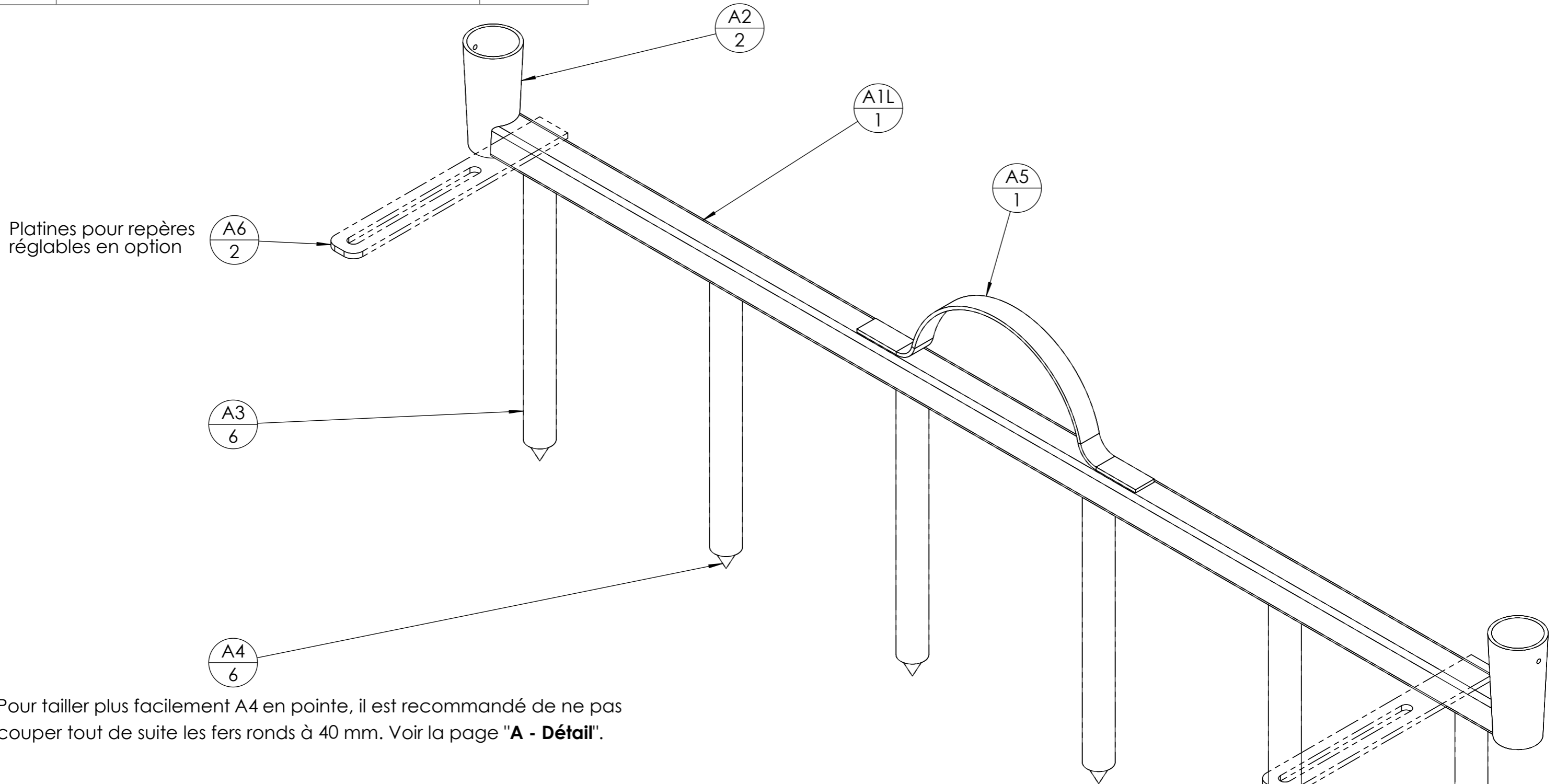
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1e	Tube carré 30 x 2	-	-		676	1
A2	tube rond 48 x 3			1x Ø4 ;	95	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	4
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	4
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2



Platines pour repères réglables en option

Pour tailler plus facilement A4 en pointe, il est recommandé de ne pas couper tout de suite les fers ronds à 40 mm. Voir la page "A - Détail".


repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1s	Tube carré 30 x 2	-	-		876	1
A2	tube rond 48 x 3			1x Ø4 ;	95	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	5
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	5
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2



Platines pour repères réglables en option

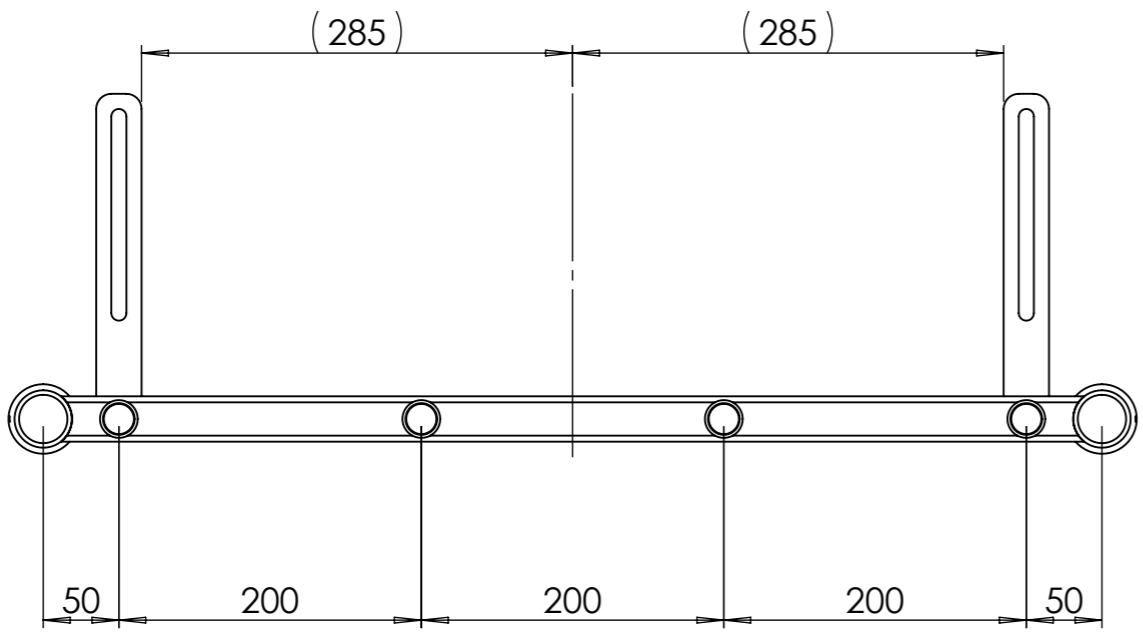
Pour tailler plus facilement A4 en pointe, il est recommandé de ne pas couper tout de suite les fers ronds à 40 mm. Voir la page "A - Détail".

repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1L	Tube carré 30 x 2	-	-		1076	1
A2	tube rond 48 x 3			1x Ø4 ;	95	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	6
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	6
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 7 / 16
Feuille	A - 800 - Assemblage				



Platines **A6** pour repères réglables en option.  
 Les cotes pour positionner les platines **A6** sont indicatives.

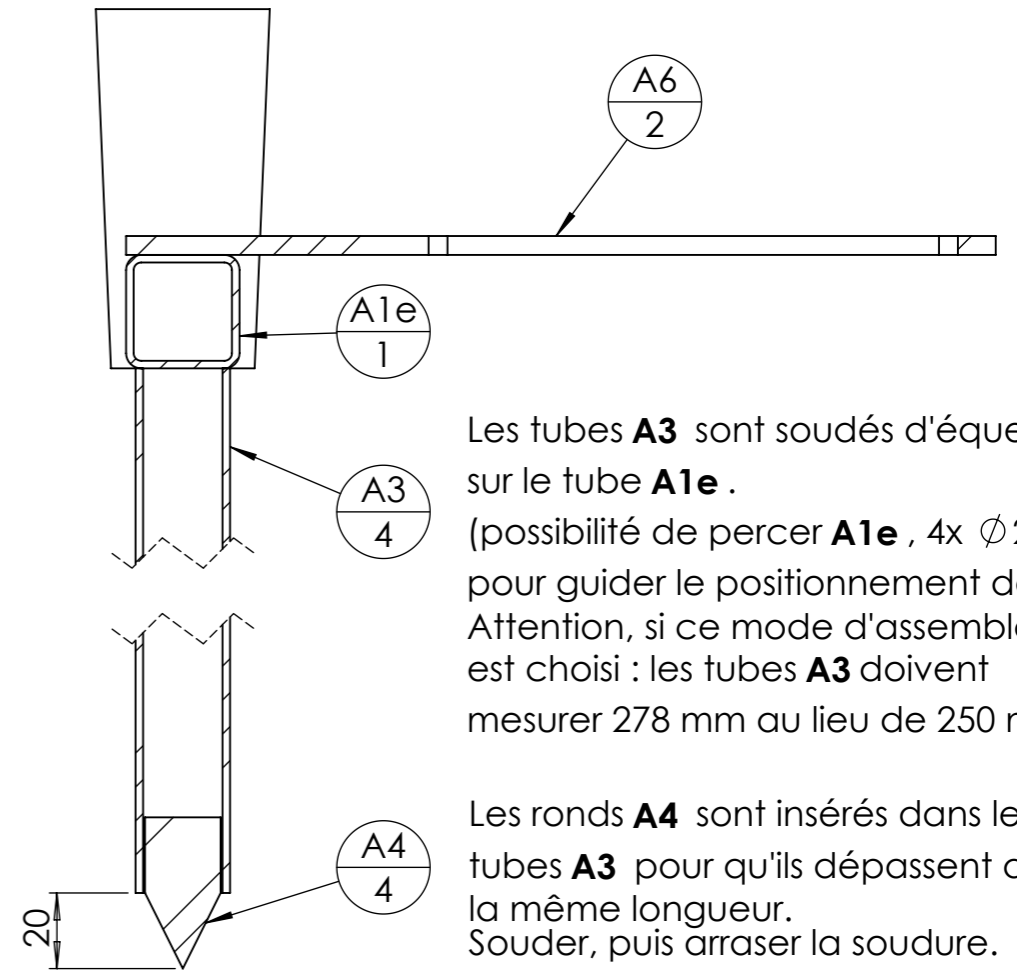
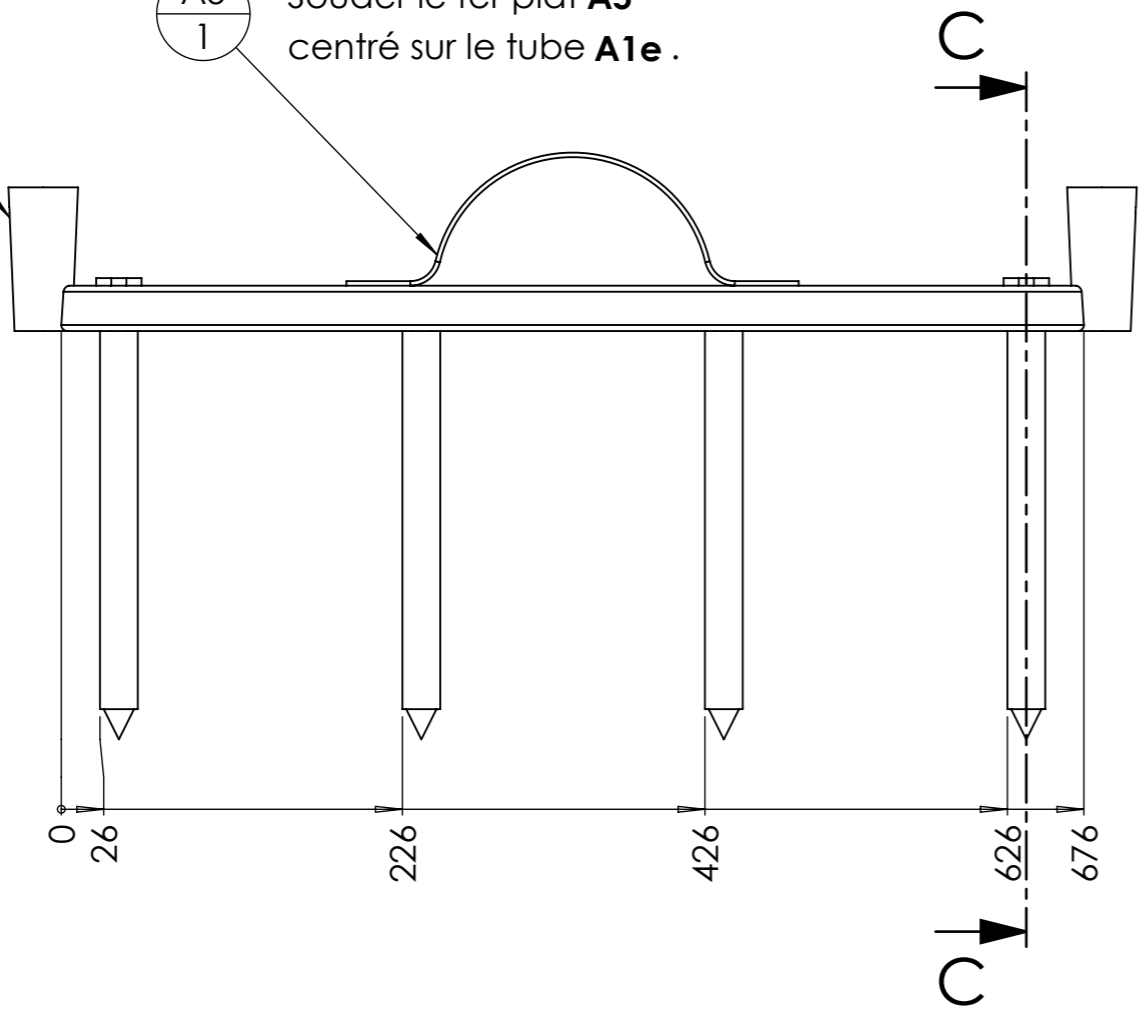


**A2**  
2

Pointer les supports de manches avec les manches bois en place pour assurer le parallélisme.

**A5**  
1


Souder le fer plat **A5** centré sur le tube **A1e**.



Les tubes **A3** sont soudés d'équerre sur le tube **A1e**.  
 (possibilité de percer **A1e**, 4x  $\phi 25$ , pour guider le positionnement de **A3**.  
 Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm)

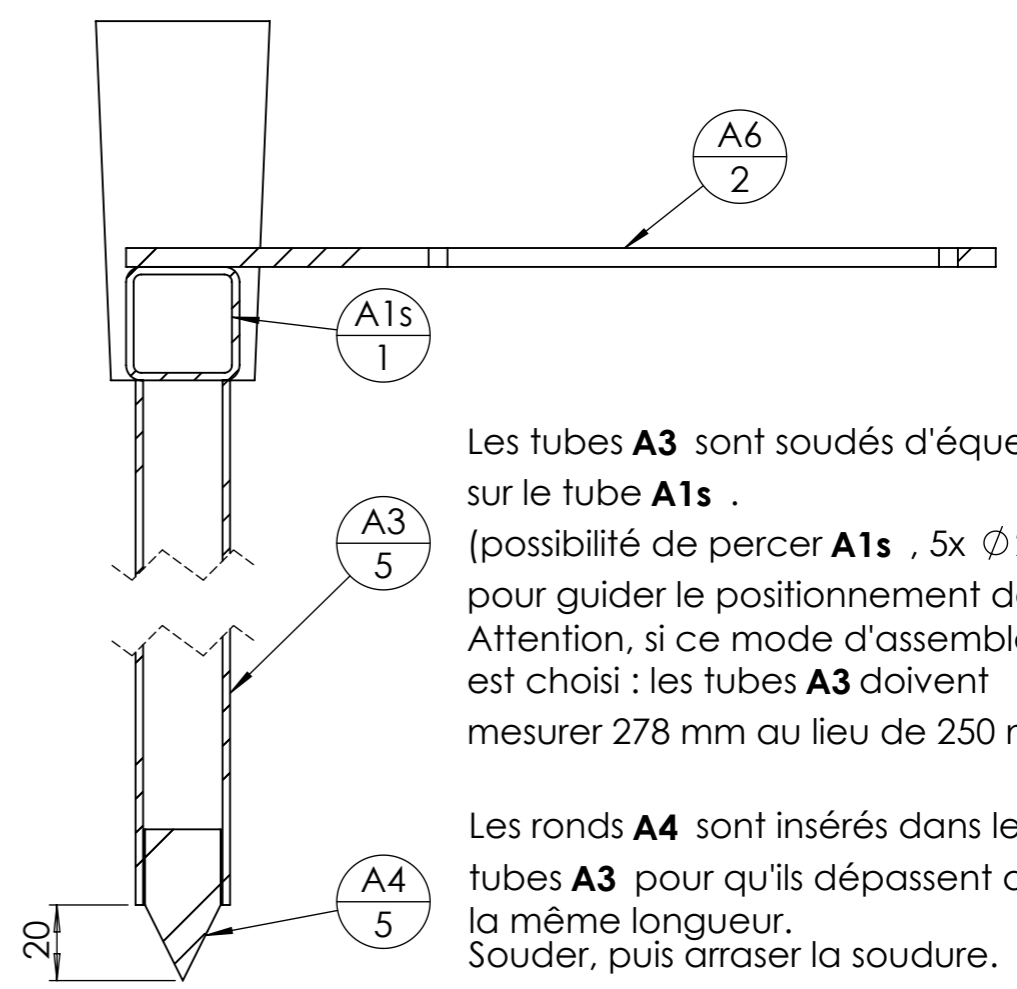
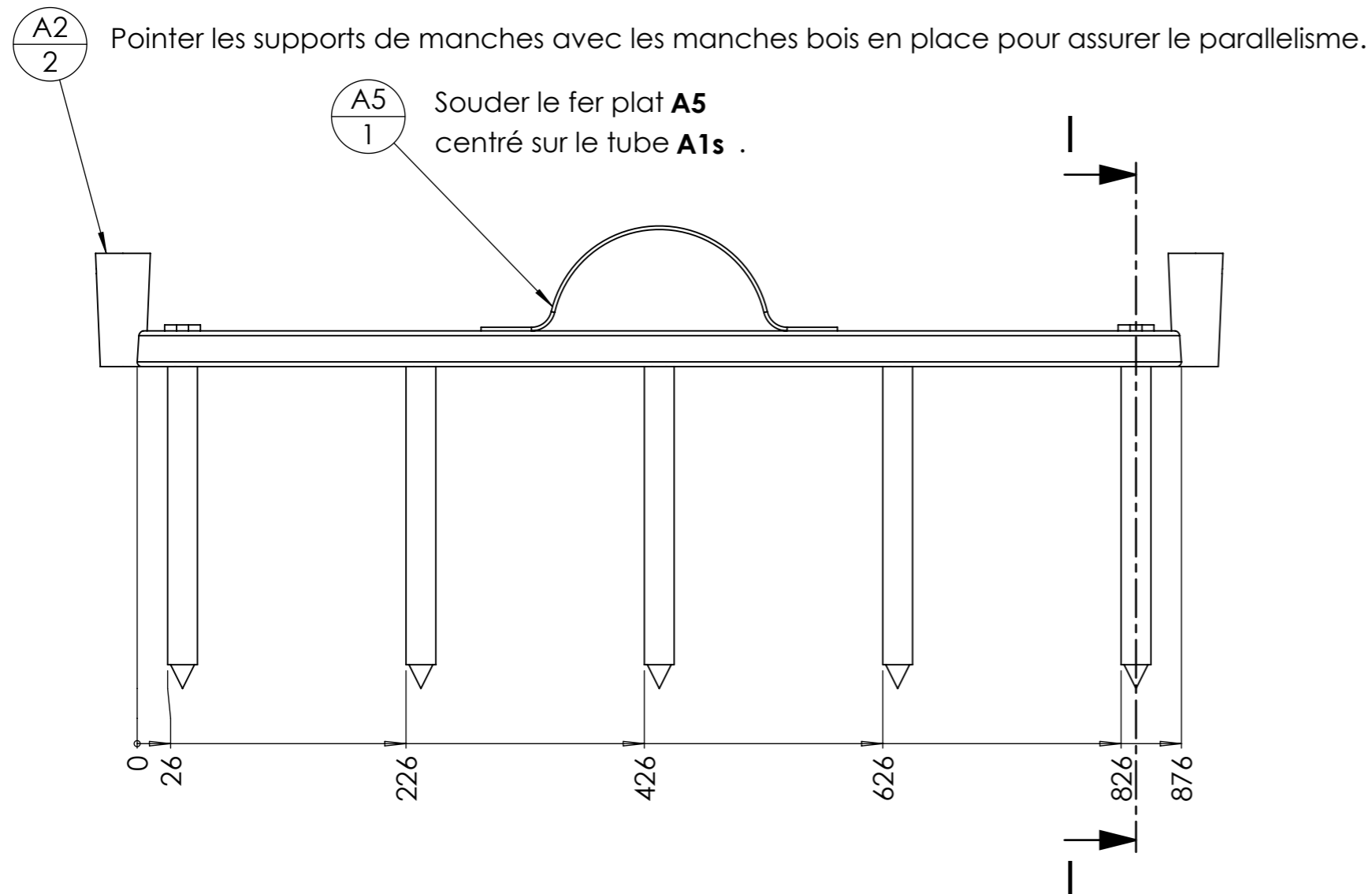
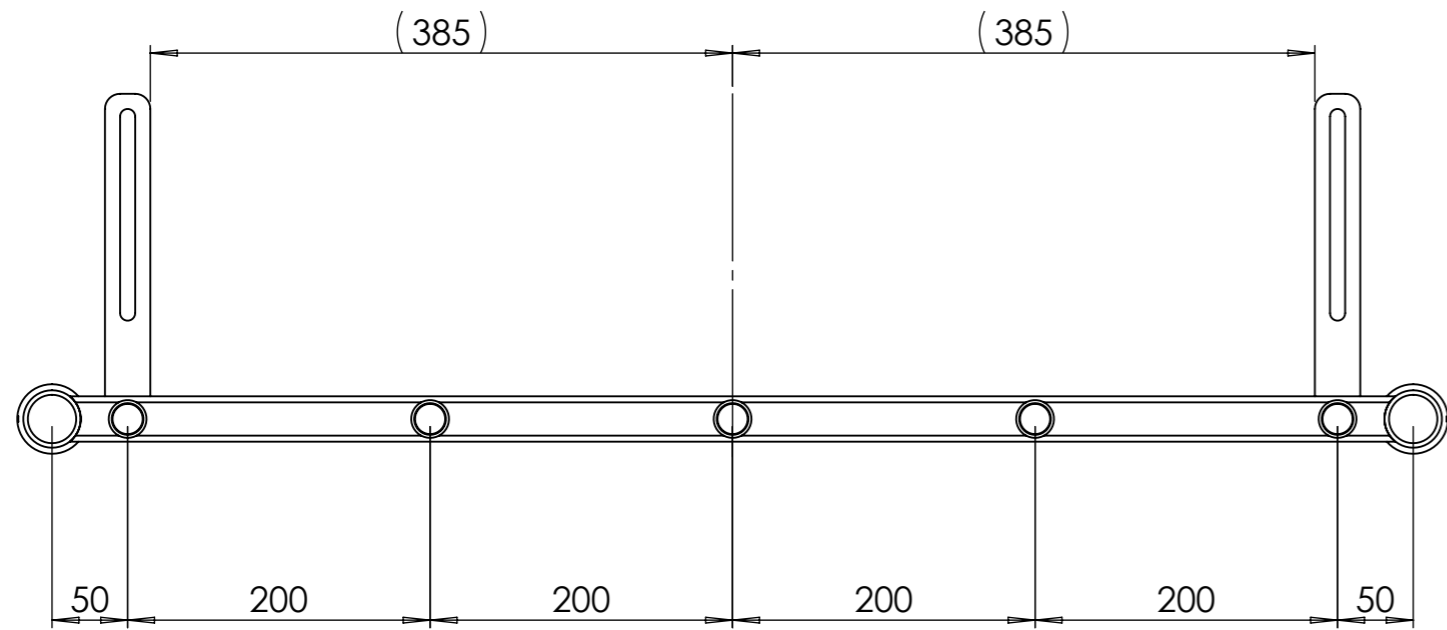
Les ronds **A4** sont insérés dans les tubes **A3** pour qu'ils dépassent de la même longueur.  
 Souder, puis arraser la soudure.

**COUPE C-C**  
 ECHELLE 1 : 2

Outil	Plautoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 8 / 16
Feuille	A - 1000 - Assemblage				



Platines **A6** pour repères réglables en option.  
 Les cotes pour positionner les platines **A6** sont indicatives.



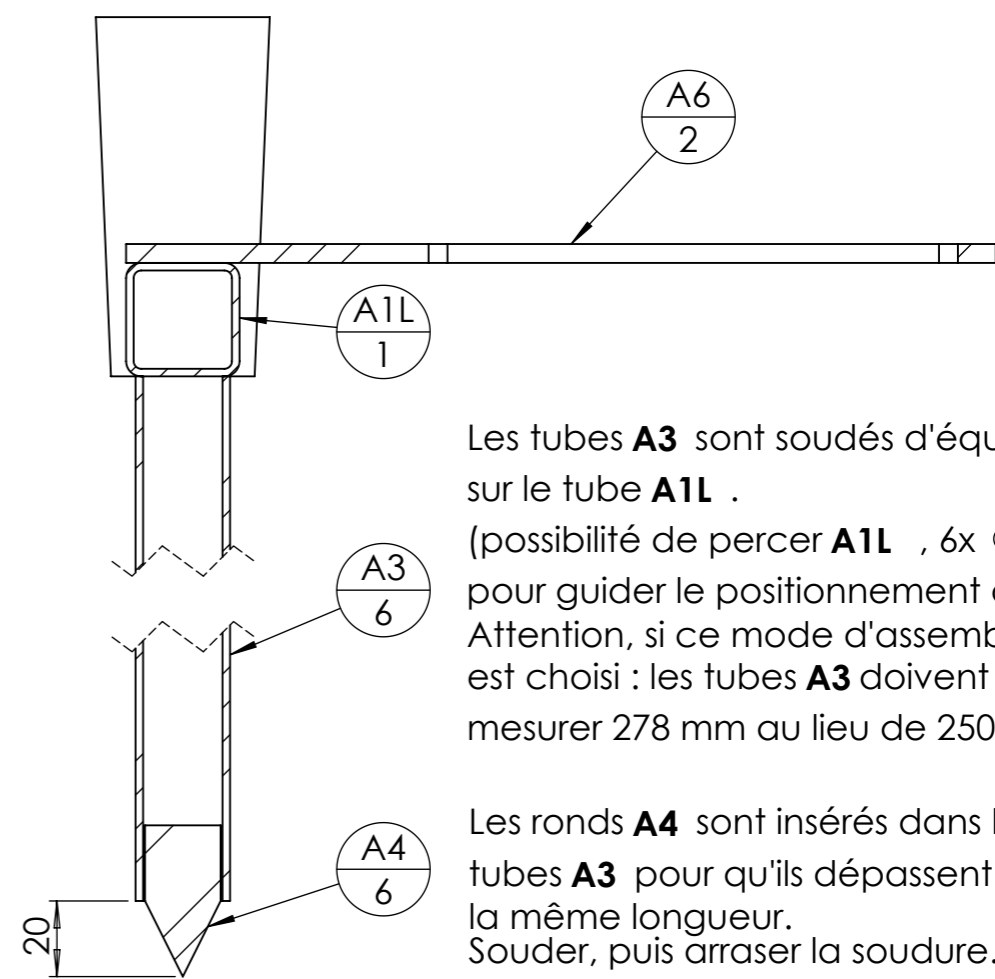
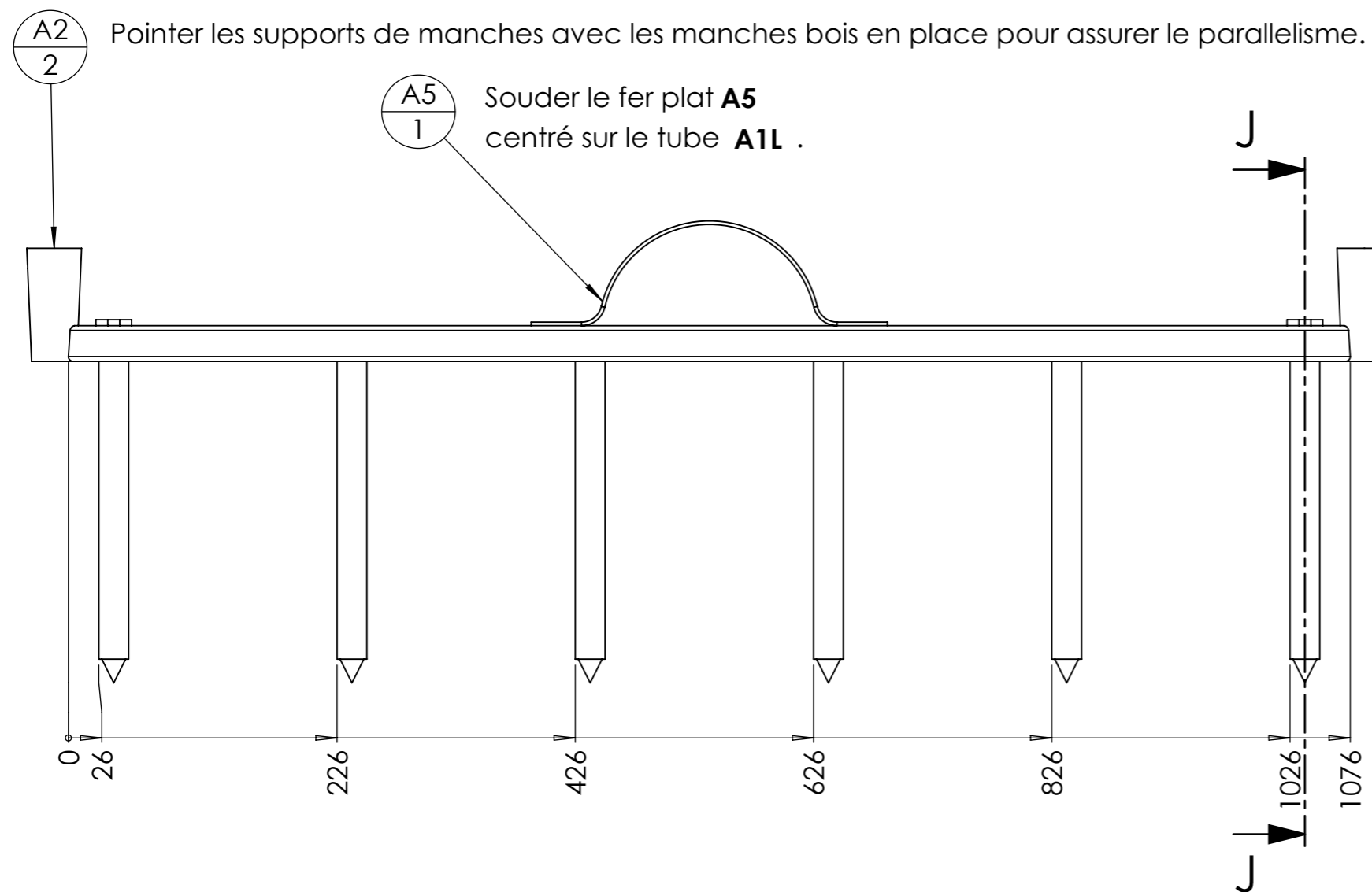
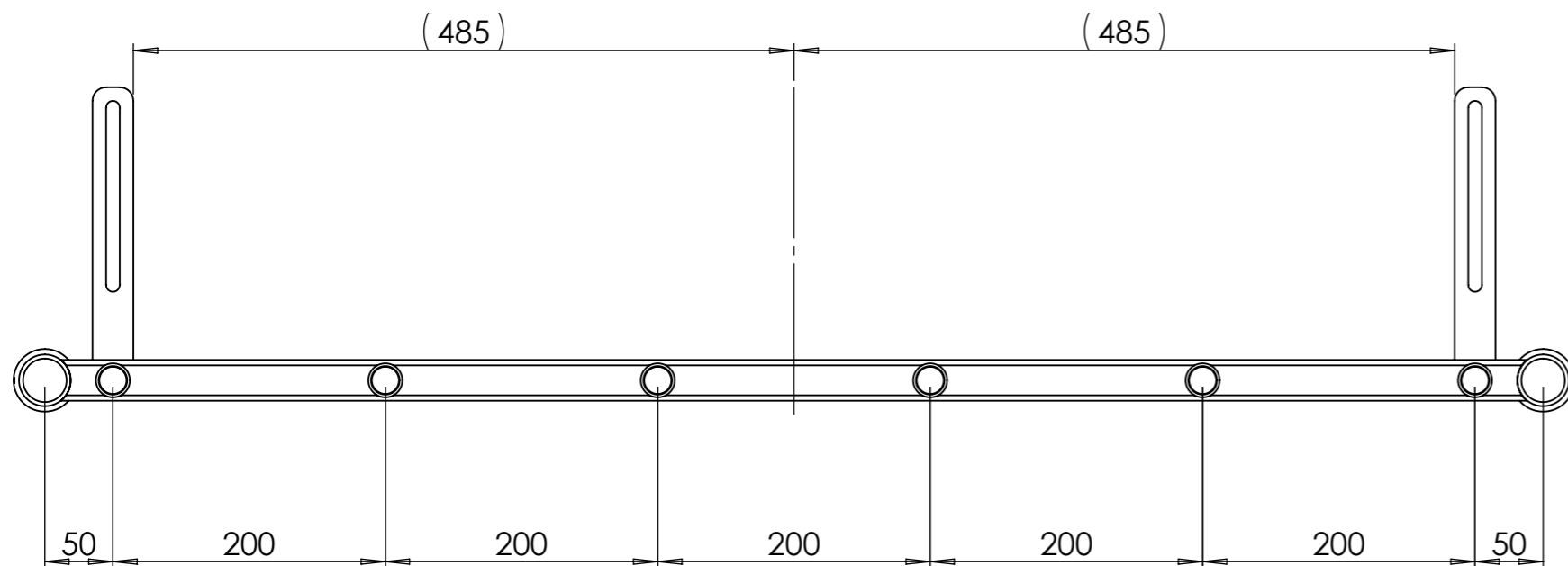
Les tubes **A3** sont soudés d'équerre sur le tube **A1s**.  
 (possibilité de percer **A1s**, 5x  $\phi 25$ , pour guider le positionnement de **A3**. Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm)

Les ronds **A4** sont insérés dans les tubes **A3** pour qu'ils dépassent de la même longueur. Souder, puis arraser la soudure.

ECHELLE 1 : 2



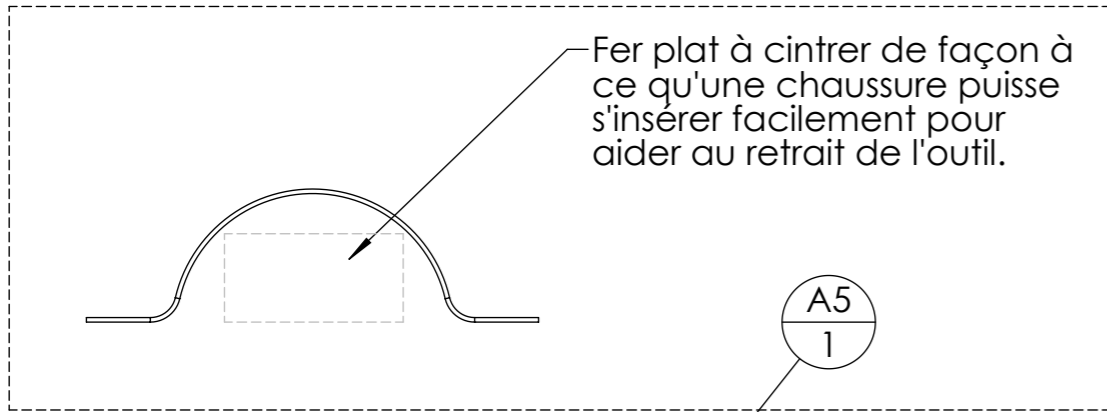
Platines **A6** pour repères réglables en option.  
 Les cotes pour positionner les platines **A6** sont indicatives.



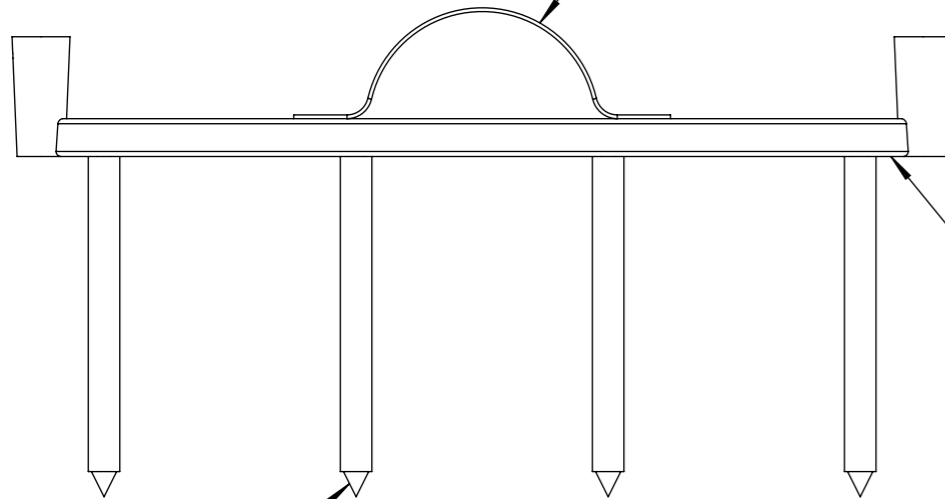
Les tubes **A3** sont soudés d'équerre sur le tube **A1L**.  
 (possibilité de percer **A1L**, 6x  $\phi 25$ , pour guider le positionnement de **A3**. Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm)

Les ronds **A4** sont insérés dans les tubes **A3** pour qu'ils dépassent de la même longueur. Souder, puis arraser la soudure.

ECHELLE 1 : 2

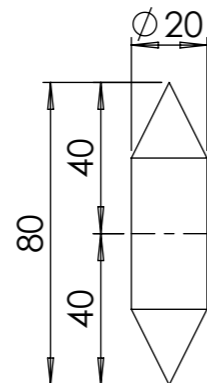


A5  
1



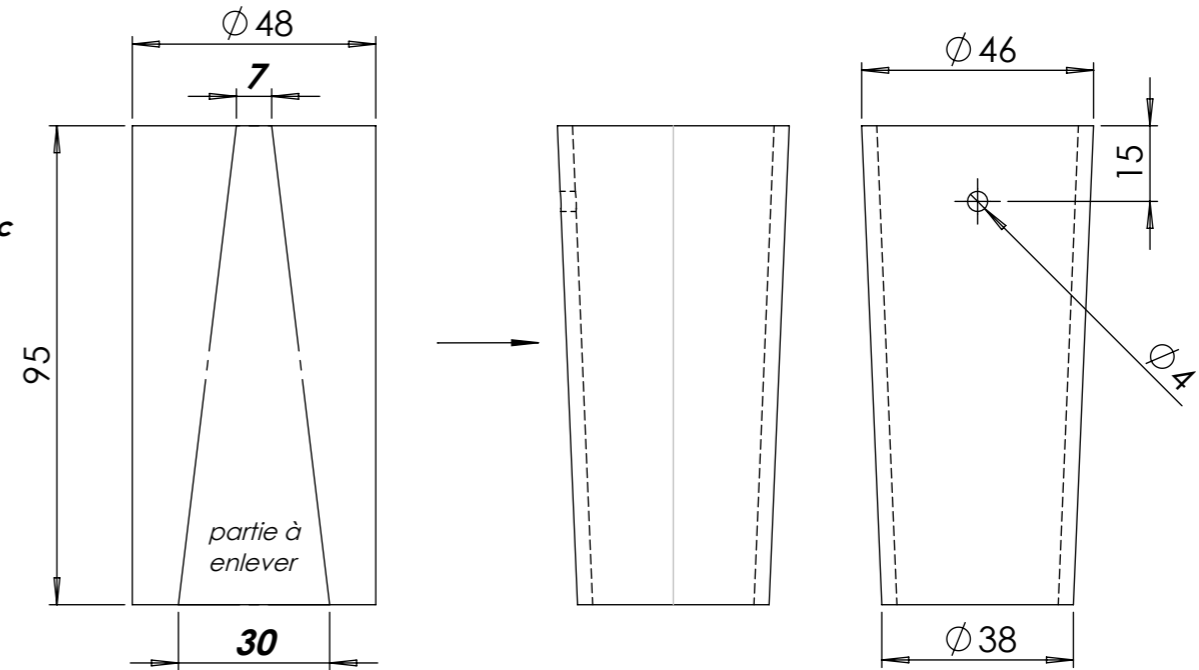
A4  
4

- Couper les fers rond  $\phi 20$  longueur 80
- Les tailler en pointe des deux cotés
- Les couper en deux



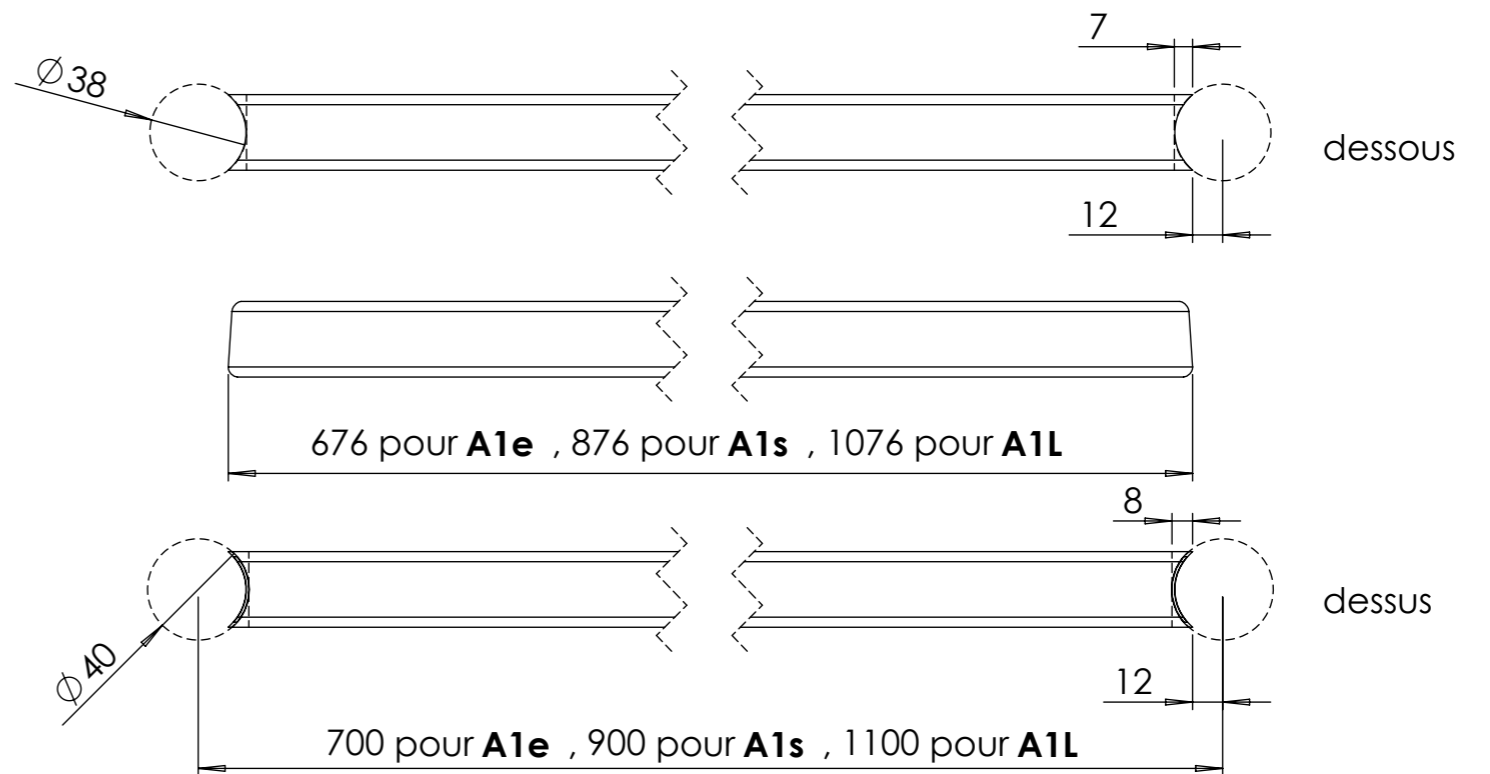
Ce tronc de cône fabriqué en enlevant un trapèze dans un bout de tube  $\phi 48 \times 3$ .  
 Le détails de la découpe est décrit ci dessous :

Les cotes de découpe sont des longueurs d'arc




Pour former les cones après découpe, il est utile d'avoir une matrice à mettre à l'intérieur et de le marteler pour bien venir plaquer. Il est aussi possible de le faire sans gabarit. Dans ce cas, il faut fermer le tube découpé, le souder puis le marteler pour lui donner une forme régulière.

A1e  
1

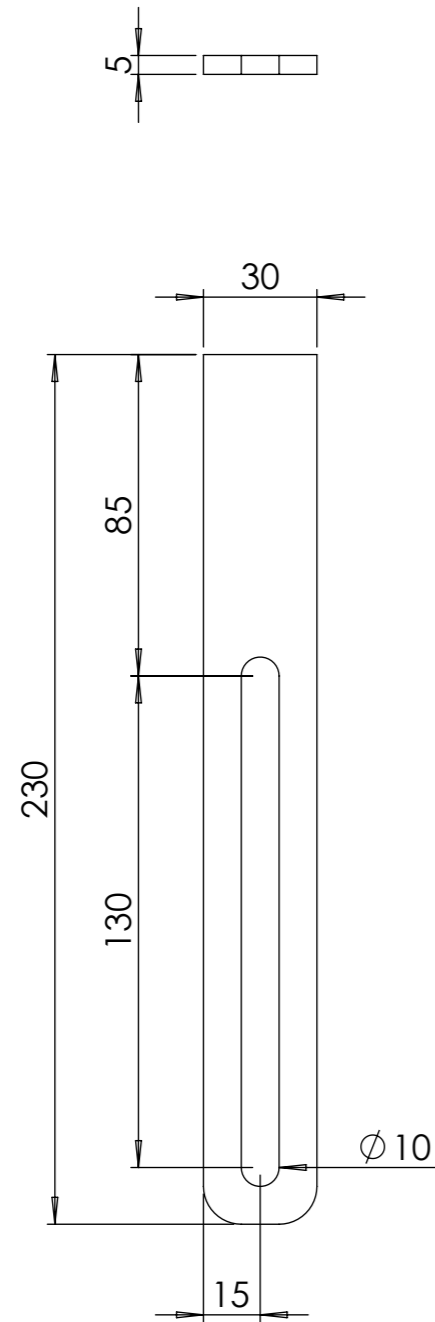


Possibilité de percer  $\phi 25$  **A1e** , **A1s** , **A1L** , pour guider le positionnement de **A3** . Attention, si ce mode d'assemblage est choisi : les tubes **A3** doivent mesurer 278 mm au lieu de 250 mm.


Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 11/ 16
Feuille	Pièce laser				

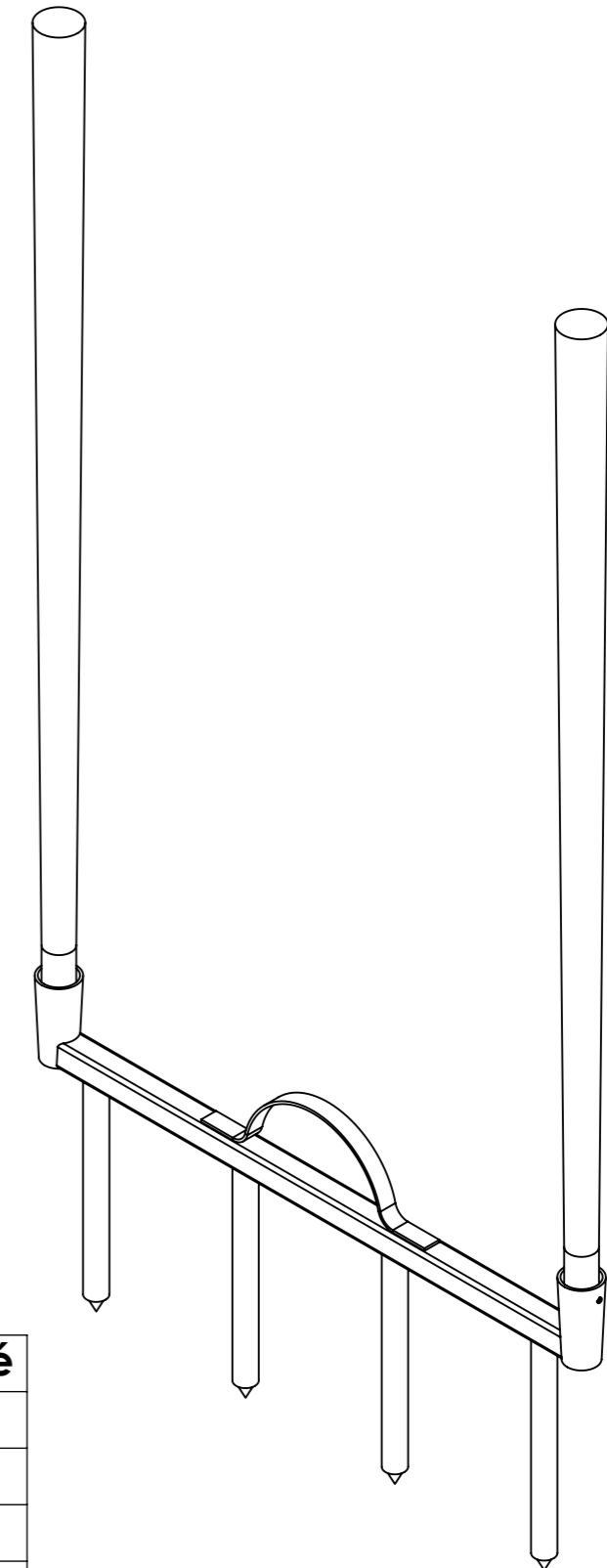


PP **A6** Platine repères réglables




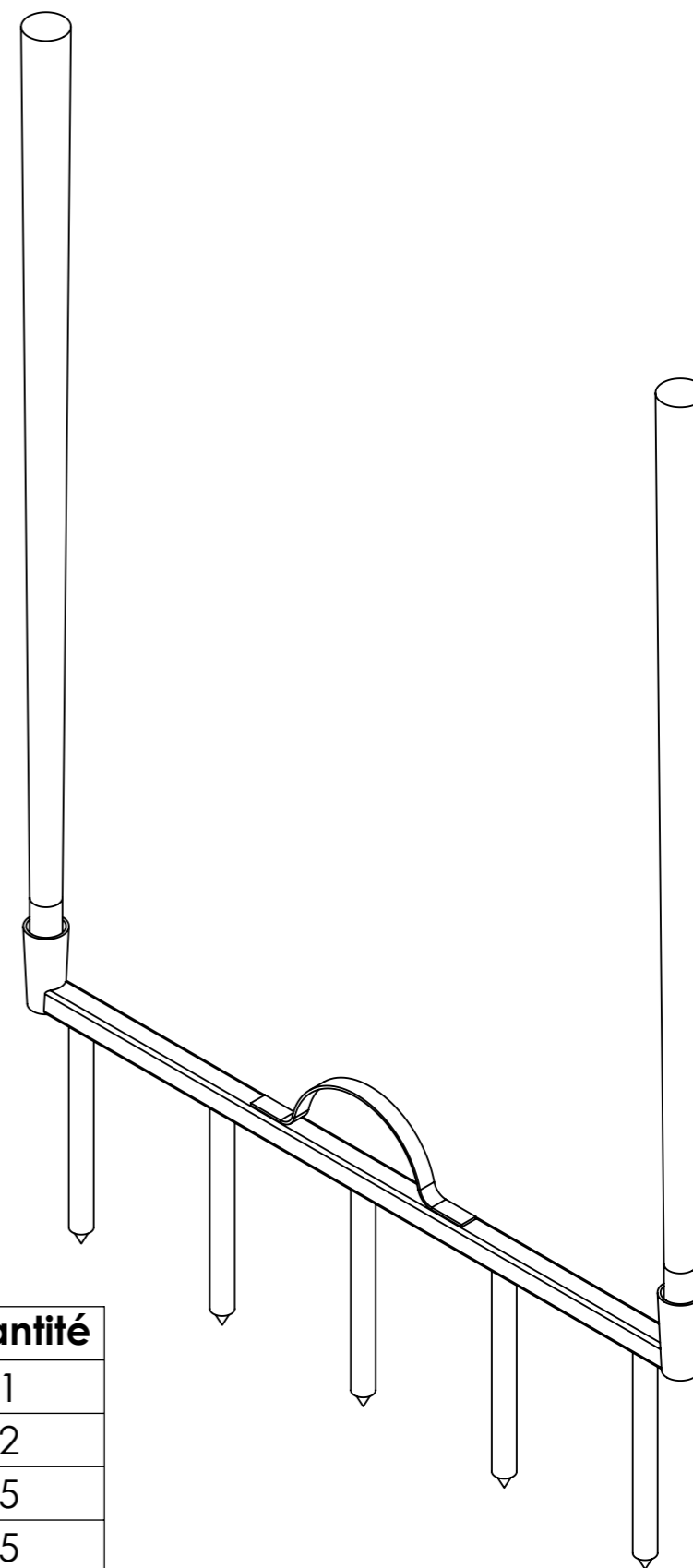
**A6**  
**Acier S235**

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 12 / 16
Feuille	Fournitures - 800				




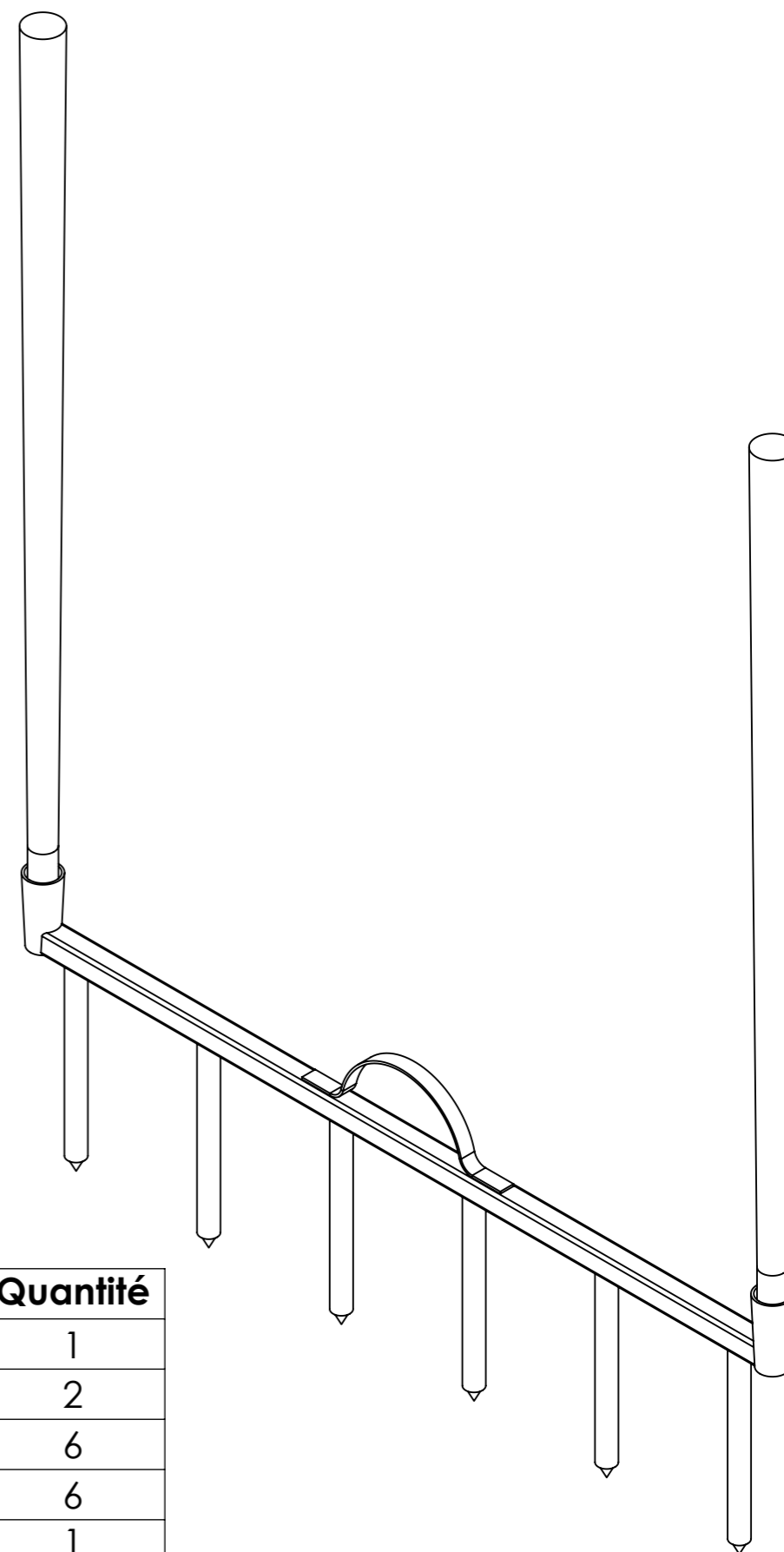
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1e	Tube carré 30 x 2	-	-		676	1
A2	tube rond 48 x 3			1x Ø4 ;	95	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	4
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	4
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
Manche bois	Manche bois Ø40				STD	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 13 / 16
Feuille	Fournitures - 1000				




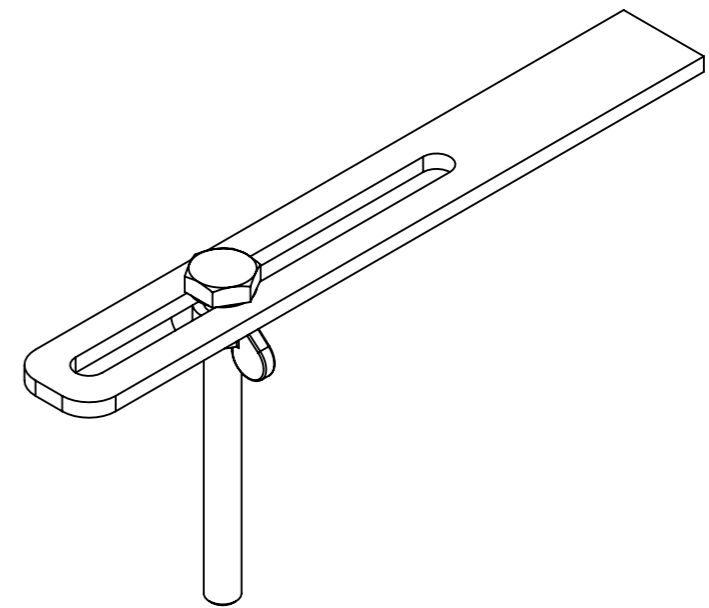
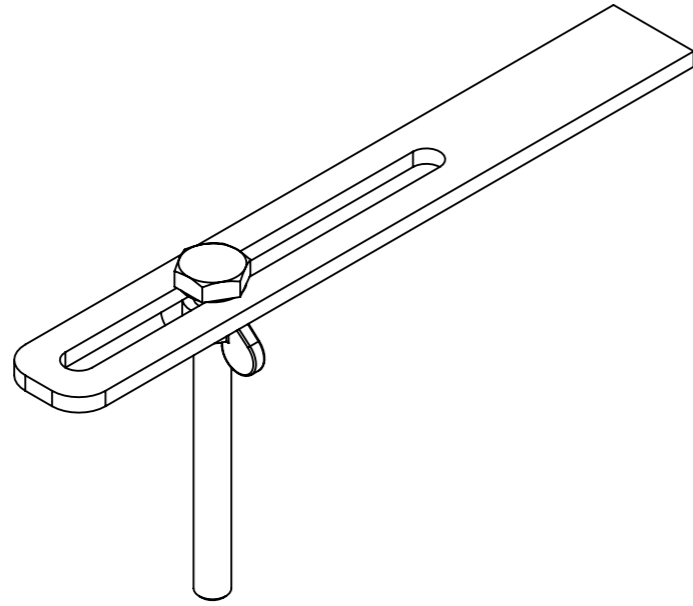
repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1s	Tube carré 30 x 2	-	-		876	1
A2	tube rond 48 x 3			1x Ø4 ;	95	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	5
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	5
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
Manche bois	Manche bois Ø40				STD	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 14/ 16
Feuille	Fournitures - 1200				




repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A1L	Tube carré 30 x 2	-	-		1076	1
A2	tube rond 48 x 3			1x Ø4 ;	95	2
A3	tube rond 25 x 2	0°	0°		250	6
A4	Fer rond Ø20	-	0°		40	6
A5	Fer plat 20 x 3	0	0°		380	1
Manche bois	Manche bois Ø40				STD	2
Vis bois-agglo TX	Vis bois-agglo TX 10, 3x25				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 15/ 16
Feuille	Fournitures- Repères réglable				



repère	Désignation	ANGLE1	ANGLE2	p	LONGUEUR	Quantité
A6	PP A6 Platine repère réglable				SPE	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 100				STD	2
Ecrou papillon	Ecrou papillon M10				STD	2

Outil	Plantoir à poireaux				
Date	26/01/2024	Version	1.5		page n° 16/ 16
Feuille	Contributions				



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette action est cofinancée par le Fonds européen agricole pour le développement rural : l'Europe investit dans les zones rurales.



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier Paysan.

**L'atelier  
paysan**