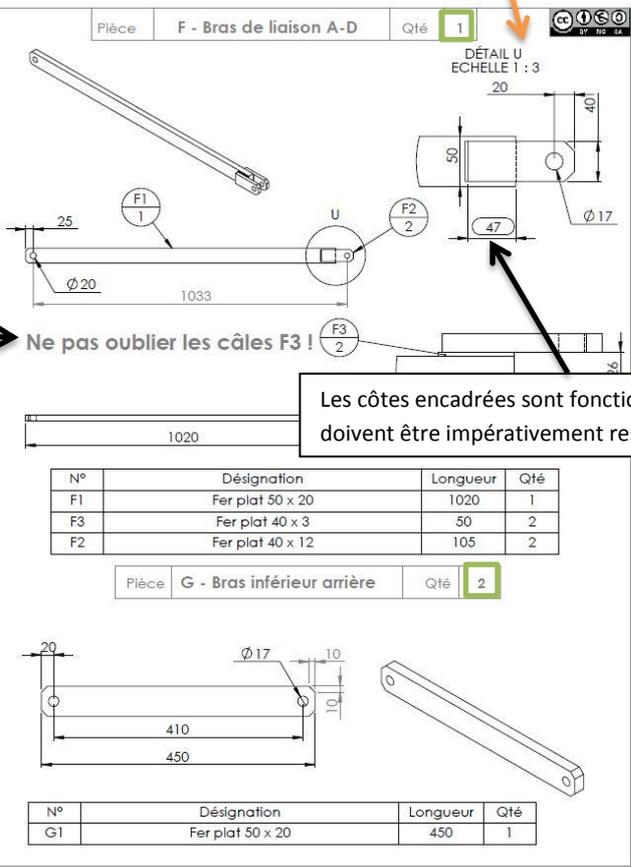
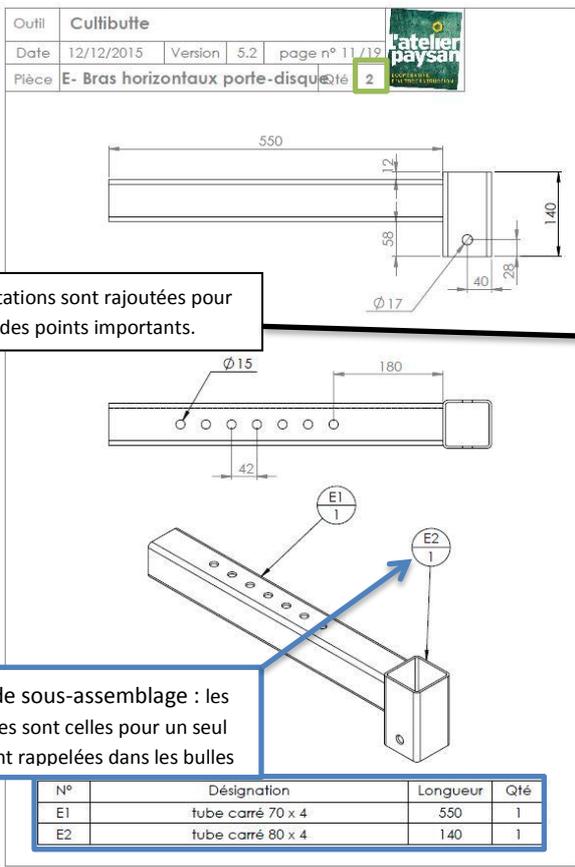


Une lettre ou ensemble de lettres correspond à un assemblage soudé. Ces assemblages figurent dans les nomenclatures de présentation (voir tableau *figure 4*) ou les éclatés généraux (voir *figure 1*).

Figure 1: Eclaté général des assemblages autoconstruits

Un assemblage soudé est constitué de pièces dont le nom commence par la/les lettre(s) de l'assemblage. Lors de la construction on notera le nom de la pièce dessus dès sa découpe. Une pièce découpée sera caractérisée par son nom, le type de profilé utilisé, sa longueur et la quantité utile. Ces caractéristiques sont présentes dans les nomenclatures d'assemblages (en bleu dans la *figure 2*) : mais **attention**, les quantités indiquées ici sont celles pour un seul assemblage : à multiplier donc par le nombre d'assemblage (encadré en vert dans la *figure 2*) pour avoir la quantité finale par outil.

Les vues de détails permettent d'augmenter l'échelle pour avoir une meilleure visibilité



Des annotations sont rajoutées pour souligner des points importants.

Ne pas oublier les câbles F3 !

Les côtes encadrées sont fonctionnelles et doivent être impérativement respectées

Nomenclature de sous-assemblage : les quantités indiquées sont celles pour un seul assemblage et sont rappelées dans les bulles

Figure 2 : plans d'assemblages

La plupart des plans ont une page « Fournitures globales » très pratique pour passer ses commandes de matériel mais aussi à utiliser comme fiche de débit de coupe. Cette nomenclature récapitule toutes les pièces nécessaires à la construction de l'outil : voir *figure 3*.

Outil Cultibutte			
Date	12/12/2015	Version	5.2
page n°	18/19		
Pièce	Fournitures globales	Qté	1
N°	Désignation	Longueur	Qté
A3	Fer plat 80 x 20	250	4
A4	Fer plat 80 x 20	40	2
A10	Fer plat 80 x 20	110	2
B4	Fer plat 80 x 20	990	2
Q2	Fer plat 80 x 20	700	1
Q3	Fer plat 80 x 20	250	1
	Flexible cultibutte	Flexible nu 2,3m	1
	ClipOn2	Fusible pour clip on	3
	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4		11
	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4		140
	L2	Large plat 180 x 10	1
	Lumière de Vérin	Lumière de vérin	1
	Moyeu	Moyeu	2
	A5	Profilé UPN 80 x 45	740
	A7	Profilé UPN 80 x 45	740
	Rondelle	Rondelle Ø16 série MU	10
	roue de jauge tôlée	Roue de jauge tôlée Ø300, 1180, axe Ø30	2
	Rif à bille SKF diam ext 62 diam int 30	Roulement à bille SKF 3206-2RS1 Øext 62 Øint 30	2
	Rif à bille SKF diam ext 62 diam int 25	Roulement à bille SKF 3205-2RS1 Øext 62 Øint 25	2
	Soc dent à double spirales	Soc dent à double spirales	1
	tige vérin SE 290-490	tige de vérin SE 290/490	1
	A9	Tôle triangle intérieure	1
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 40	10
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 100	2
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120	1
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M18 x 80	7
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M18 x 100	3
	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M18 x 140	1
	adaptateur mâle-mâle	adaptateur mâle-mâle	1
	Vis tête fraisée collet carré	boulon tête fraisée collet carré 12,9	10
	M2	tube carré 35 x 4	155
	Q1	tube carré 60 x 5	740
	H1	tube carré 70 x 4	600
	I1	tube carré 70 x 4	850
	E1	tube carré 70 x 4	350
	L1	tube carré 80 x 4	180
	B2	tube carré 80 x 4	1400
	E2	tube carré 80 x 4	140
	A1	tube carré 80 x 6	1750
	Q3	étre rond Ø14	170
	Q3	étre rond Ø14	25

Sont proposées en découpe laser : N1 à la place du 120x10 / la lumière de vérin (ep 25mm) / la tôle intérieure du triangle femelle la coupelle 5 trous

Retrouvez les plans et/ou DXF des pièces tournées et découpées laser sur : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>

Figure 3: fournitures globales

Une fois les assemblages réalisés, des vues éclatées détaillent les différentes phases de montage : *figure 4*.

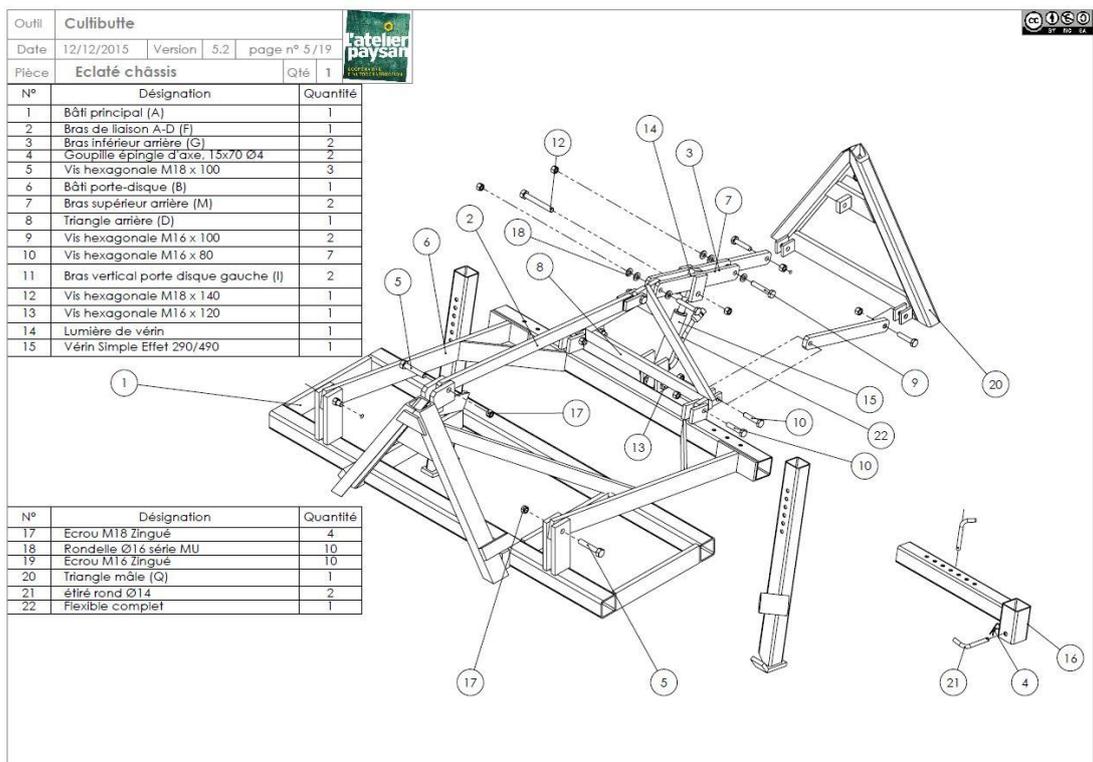


Figure 4: Vue éclatée