

Instructions de montage des triangles femelles



Préparation de l'outil : avant de commencer toute opération de découpe de l'outil, réfléchir à l'implantation du triangle, qui doit répondre à plusieurs contraintes :

(i) maintenir la hauteur de travail de l'outil par rapport au tracteur (ou mieux, ajuster celle-ci si les précédentes utilisations avec les 3 points classiques avaient soulevé ce problème) **(ii)** s'assurer que le positionnement du triangle n'entrave aucune fonctionnalité de l'attelage **(iii)** rajouter le moins de déport possible à l'attelage **(iv)** s'assurer que la lumière du triangle femelle sera débouchante **(v)** s'assurer d'avoir les profilés de matière pour construire des renforts bien placés

(i) mesurer la position du triangle femelle seul sur le triangle mâle monté au tracteur, pour l'installer à une hauteur adaptée. Vous constaterez que le bas du triangle femelle est plus haut que l'axe des broches des bras de relevage du tracteur.

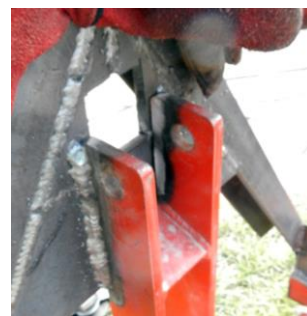
(ii) Mettre le triangle femelle en position (pointé ou au serre-joint) et simuler un attelage et un dételage avec le triangle mâle pour s'assurer que rien ne vient gêner les manœuvres. Et dans le cas d'un outil avec prise de force, vérifier que le triangle mâle ne vienne pas détériorer la protection du cardan.



(iii) minimiser la distance entre l'outil et le centre de gravité du tracteur, pour ne pas augmenter le bras de levier entre les deux : privilégier, lorsque c'est possible, le remplacement des oreilles du 3 point par le triangle.



(iv) la lumière du triangle femelle doit être ouverte sur l'extérieur, pour que le loquet du triangle mâle puisse remplir son rôle en se déclenchant entièrement



(v) les renforts doivent permettre de solidifier l'ensemble, on peut en distinguer 2 types :

Les renforts permettant d'augmenter la surface soudable entre le triangle et l'outil



Les renforts permettant de reprendre les efforts s'appliquant sur le triangle :



Lorsque le triangle est monté sur l'outil, il faut régler la butée du triangle femelle. Après avoir attelé et soulevé l'outil, remontez et serrez cette butée pour qu'il n'y ait plus de jeu possible entre le triangle mâle et l'outil, afin d'éviter toute secousse.



Choix du vérin pour le 3^{ème} point : afin de s'assurer d'avoir assez de débattements pour bien régler ses outils, le mieux est d'avoir le même débattement avant/arrière par rapport à la verticale. Mesurer la distance (d) entre l'axe d'accroche du vérin sur le tracteur et l'axe haut du triangle mâle lorsque celui-ci est vertical : cette distance doit correspondre à la longueur du vérin quand la tige est à moitié sortie : $d = l_0 + \frac{1}{2} c$ (l_0 : longueur vérin rétracté, et c la course).

Vous trouverez de nombreux exemples de montage de triangle femelle sur notre forum : forum.latelierpaysan.org dans la section autoconstruction/triangle d'attelage et bascule