

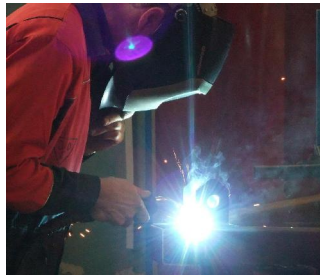






Type de matériel ou équipement		Butteuse à pommes de terre	
			
Tronçonnage de profilé à la scie à ruban	Ébarbage à la disqueuse (disque à meuler)	Perceuse à colonne	Soudage
			
Début de l'assemblage du triangle d'attelage	Triangle avec renforts et deux points d'attelage	Immobilisation des pattes du troisième point d'attelage avant soudage	Les pattes du troisième point d'attelage soudées
			
Un porte-buttoir avant soudage	Porte-buttoir opérationnel monté sur un buttoir	Butteuse opérationnelle montée sur tracteur	Butteuse peinte
<b>Objectifs : Pourquoi cet équipement ?</b>		Enterrer la base de la tige afin d'obtenir d'avantage de tubercules.	

### Processus de fabrication :

<b>Étapes clés</b>	<b>Gestes et techniques mis en œuvre</b>	<b>Matériel utilisé</b>	<b>Matériaux et consommables</b>
Mesure, traçage	-	Mètre ruban, pointe à tracer, équerre	
Tronçonnage des profilés	-	Scie à ruban	-Profilé carré 50 X 3 mm -Profilé carré 80 X 4 mm -Profilé « U » 60 X 3 mm -Fer plat 50 X 10 mm -Fer plat 100 X 10 mm
Ébarbage et nettoyage des zones à souder	-	Lime, brosse métallique, disqueuse	-Disque à meuler l'acier -Sopalin
Perçage des trous dans les pattes des points d'attelage	-	Perceuse à colonne	-Foret 30 mm pour acier
Soudage : 1-Triangle d'attelage et ses renforts 2-Trois points d'attelage (6 pattes) 3-Barre recevant les porte-buttoirs 4-Trois porte-buttoirs 5-Renforts de la barre recevant les porte-buttoirs	-	Poste à souder semi-automatique, table en métal, hotte aspirante, équerres, pinces-étai, masque à souder automatique	-Fil acier + 5% cuivre -Gaz pour soudage semi-automatique
Décapage	-	Brosse métallique	Sopalin
Finition	-	Pinceau	Peinture

### Coût de fabrication approximatif

Profilé carré 50 X 3 mm : 5 m (5 euros HT le mètre)	25
Profilé carré 80 X 4 mm : 4 m (10 euros HT le mètre)	40
Fer plat 50 X 10 mm : 1,2 m (4 euros HT le mètre)	5
Fer plat 100 X 10 mm : 4 m (8 euros HT le mètre)	32
Profilé en « U » 60 X 3 mm : 1 m (5 euros le mètre)	5
Boulonnerie et quincaillerie : 1 kg	10
Fil pour poste à souder semi-automatique	10
Gaz pour poste à souder semi-automatique	20
1 disque à meuler l'acier, 230 mm	5
0,5 kg de peinture : 5 euros HT	5

-----  
157 euros HT

## **Aspects réglementaire (mise en conformité)**

Autocertification :

-Dossier technique :

- Description générale de la machine
- Plan d'ensemble et explication du fonctionnement
- Plans détaillés
- Fiche de sécurité : risques et comment les limiter
- Liste des règles techniques et normes utilisées pour la mise en conformité
- Notice d'instruction
- Déclaration CE de conformité

-Marquage CE :

Raison sociale et adresse du fabricant, désignation de la machine, année de construction, marquage CE. Toutes ces informations doivent être marquées de façon indélébile sur la machine.

## **Critères d'évaluation de l'outils**

- Attelage : OK
- Alignement des socs : OK
- Amplitude de la profondeur de travail : OK
- Solidité de la machine : OK

La machine a été testée avec succès.